



# Соединение

Экспандеры	60 - 64
Отбортовщики	65 - 68
Развальцовщики	69 - 70
Обзор пресс-техники	71
Электрогидравлический пресс	72 - 76
Сменные пресс-клещи, наборы с пресс-клещами	77 - 78
Пресс-клещи	79 - 83
Ручной клупп	84 - 85
Электрические резьбонарезные клуппы	86 - 87
Принадлежности для ручных и электрических клуппов	88
Компактные резьбонарезные станки	89 - 91
Принадлежности для резьбонарезных станков	93
Точные резьбонарезные головки и ножи	94
Стационарные резьбонарезные станки	95
Принадлежности к стационарным резьбонарезным станкам	96 - 97
Обзор техники для пайки и сварки	98 - 99
Инструмент для пайки	100 - 103
Одноразовые баллончики	104 - 105
Высокопроизводительные пропановые горелки	106
Ацетиленовая горелка для пайки твердым припоем	107
Горелки и паяльники для пайки мягким припоем	108
Пропановая кровельная горелка	109
Принадлежности для пайки пропаном	110
Электрическое устройство для пайки мягким припоем	111
Мобильное устройство для газовой сварки	112
Мобильные установки для пайки твердым припоем	113
Устройства для газовой сварки	114
Принадлежности	115 - 117
Мягкие припои и принадлежности	118 - 119
Твердые припои и принадлежности	120 - 121

4



# Соединение

## Экспандеры

### ROCAM® EXPANDER Power Torque

Для монтажа труб без использования фитингов в системах водо- и газоснабжения, отопления, кондиционирования и в холодильной технике.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

для расширения и калибровки труб из:	
<b>мягкой меди:</b>	Ø 8 – 42 мм, 5/16 – 1.3/4” макс. толщина стенки 1,6 мм
<b>мягкого алюминия:</b>	Ø 8 – 28 мм, 5/16 – 1.1/8” макс. толщина стенки 1,6 мм
<b>тонкостенной стали:</b>	Ø 8 – 28 мм, 5/16 – 1.1/8” макс. толщина стенки 1,6 мм
<b>тонкостенной нержавеющей стали:</b>	Ø 8 – 22 мм, 5/16 – 7/8” макс. толщина стенки 1,0 мм

Наилучшая передача усилия:

экономия силы благодаря оптимизации принципа действия

Винт точной регулировки

KSO: точная регулировка капиллярного зазора



Длинное плечо рычага:

сокращает прикладываемое усилие и расширяет рабочую область

Эргономичные рукоятки:

не проскальзывают, не защемляют кисть

Технология EPT® – внутренний коленчатый рычаг:

защита от загрязнения инородными телами

Стальное крепление:

прочное и износостойкое

Автоматический отвод штыря:

для быстрой работы

Прочный, литой алюминиевый корпус:

небольшой вес, оптимальное удобство

Технология EPT® имеет следующие технические преимущества:

- Внутренний коленчатый рычаг:
  - защита от загрязнения инородными телами
  - защита от внешних механических повреждений
- Наилучшая передача усилия:
  - эргономично оптимизированное распределение нагрузки относительно прикладываемого пользователем механического усилия
  - экономия усилия благодаря оптимизированному принципу действия

#### Золотое покрытие из нитрида титана (TiN)

характеризуется гармоничным набором положительных свойств:

- Высокая твердость 2300 ТВ (твердость по Виккерсу):  
**защита от абразивного износа**
- Низкий коэффициент трения по сравнению со сталью:  
**экономия усилия**
- Хорошая химическая стойкость:  
**хорошая защита от коррозии**
- Универсальный защитный слой, предохраняющий от износа:  
**долговечность**

Технология EPT – внутренний коленчатый рычаг



Выступ на рабочей части головки позволяет осуществлять калибровку



#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов
- На 50 % сокращаются расходы на оплату рабочего времени
- На 50 % сокращаются расходы на припой и энергию
- Остатки труб можно переработать в фитинги
- Уменьшается количество соединений, подлежащих пайке, и повышается надежность трубопровода
- Ноу-хау от пионера и ведущего производителя экспандерной техники на протяжении более 35 лет



4



## Набор с ROCAM® EXPANDER Power Torque

← ○ → MM			№
12-15-18-22 мм	1	5	<b>12300</b>
12-15-18-22-28 мм	1	5	<b>12303</b>
10-12-14-16-18-22 мм	1	5	<b>12311</b>
12-15-18-22-28-35-42 мм	1	5	<b>12326</b>
3/8-1/2-5/8-3/4-1-1.1/8"	1	5	<b>12342</b>
3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1.1/8"	1	5	<b>12318</b>
1/2-5/8-3/4-7/8"	1	5	<b>12321</b>
1/2-5/8-7/8-1.1/8"	1	5	<b>12324</b>
1/2-3/4-1"	1	5	<b>12335</b>
12-15-22-28 мм	1	5	<b>12329</b>

## Набор с ROCAM® EXPANDER Power Torque

Наименование	кг	№
42 мм - 1.3/4" Экспандерные клещи без принадлежностей	30	<b>12000</b>

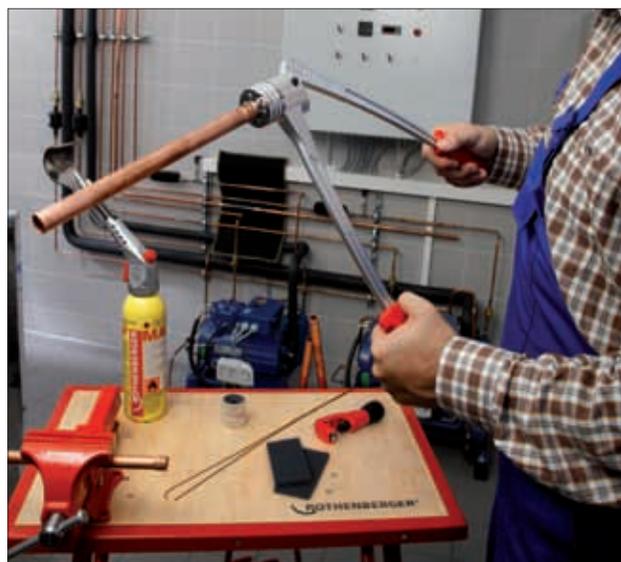
Высококачественная защита от износа благодаря покрытию расширительного штыря из TiN, точность при расширении



Набор включает в себя: экспандерные клещи ROCAM® EXPANDER Power Torque (№ 12000) с клапанными головками, внутренний и внешний фаскосниматель (№ 11006), стальной ящик (№ 24022).



Рациональный безфитинговый монтаж труб



## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	стр.	Наименование	№
Экспандерные головки Standard	<b>62</b>	Адаптер тип S	<b>11007</b>
Труборезы	<b>8 - 11</b>	Фаскосниматель внутренний/внешний	<b>70075</b>
Твердые припои	<b>120 - 121</b>	Горелка для пайки твердым припоем (SUPER FIRE 3 с MAPPGAS)	<b>35432</b>

# Соединение

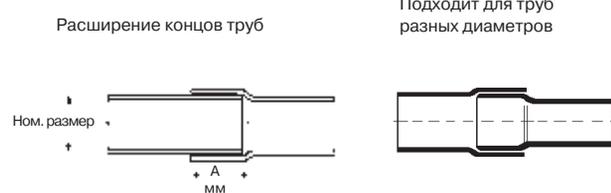
## Экспандеры

### Стандартные клепаные головки

Для изготовления точных муфтовых соединений, в соответствии с нормами DVGW/DIN, а также Gas de France. Стандартные клепаные экспандерные головки ROTHENBERGER также подходят к соответствующим клещам других производителей.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов
- На 50 % сокращаются расходы на оплату рабочего времени
- На 50 % сокращаются расходы на припой и энергию
- Остатки труб можно переработать в фитинги
- Уменьшается количество соединений, подлежащих пайке, и повышается надежность трубопровода
- Ноу-хау от пионера и ведущего производителя экспандерной техники на протяжении более 35 лет



**Подходит также для экспандеров других производителей, представленных на рынке!**



**Выступ на рабочей части головки:**

позволяет калибровать деформированные трубы и фитинги

**Спец. закалка сегментов:**

выдерживают высокие нагрузки, долговечные

**6 направляющих и 6 сегментов:**

для центровки и максимального расширения, обеспечивающих идеальный капиллярный зазор

**Экстрадлинные сегменты:**

глубина муфты в соответствии с нормами DVGW

Диаметр мм	Макс. толщина стенки, мм				A мм	Вес г	№
	Cu	Al	Fe	Inox			
8	1,0	1,0	1,0	1,0	6,0	120	<b>11008</b>
10	1,0	1,0	1,0	1,0	10,0	120	<b>11010</b>
12	1,2	1,2	1,2	1,0	12,6	120	<b>11012</b>
14	1,2	1,2	1,2	1,0	12,6	120	<b>11014</b>
15	1,2	1,2	1,2	1,0	15,5	120	<b>11015</b>
16	1,2	1,2	1,2	1,0	15,5	120	<b>11016</b>
18	1,2	1,2	1,2	1,0	17,5	120	<b>11018</b>
20	1,2	1,2	1,2	1,0	17,5	140	<b>11020</b>
22	1,2	1,5	1,5	1,0	20,5	140	<b>11022</b>
28	1,5	1,5	1,5	-	18,5	390	<b>11028</b>
32	1,5	-	-	-	19,5	410	<b>11032</b>
35	1,6	-	-	-	19,5	430	<b>11035</b>
38	1,6	-	-	-	19,5	450	<b>11038</b>
40	1,5	-	-	-	19,5	470	<b>11040</b>
42	1,5	-	-	-	19,5	470	<b>11042</b>

Диаметр Дюйм	Макс. толщина стенки, мм				A мм	Вес г	№
	Cu	Al	Fe	Inox			
5/16"	1,0	1,0	1,0	1,0	6,0	120	<b>11008</b>
3/8"	1,0	1,0	1,0	1,0	7,4	120	<b>11052</b>
1/2"	1,2	1,2	1,2	1,0	11,0	120	<b>11053</b>
5/8"	1,2	1,2	1,2	1,0	14,0	120	<b>11054</b>
3/4"	1,2	1,2	1,2	1,0	18,1	120	<b>11055</b>
7/8"	1,2	1,2	1,2	1,0	18,0	140	<b>11056</b>
1"	1,5	1,5	1,5	-	15,8	150	<b>11057</b>
1.1/8"	1,6	1,6	1,6	-	17,0	390	<b>11058</b>
1.1/4"	1,6	-	-	-	17,0	410	<b>11059</b>
1.3/8"	1,6	-	-	-	17,0	430	<b>11035</b>
1.1/2"	1,6	-	-	-	17,0	450	<b>11038</b>
1.5/8"	1,6	-	-	-	17,5	470	<b>11062</b>
1.3/4"	1,6	-	-	-	17,5	500	<b>11063</b>

Для труб других диаметров головки изготавливаются на заказ.

### EXPANDER A0

Для монтажа труб без использования фитингов в системах водо- и газоснабжения, отопления, кондиционирования и в холодильной технике.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

для расширения и калибровки толстостенных труб из:  
**мягкой меди**  $\varnothing$  22 – 67 мм, 7/8 – 2.1/2”  
**и мягкого алюминия:** макс. толщина стенки 2,5 мм

**тонкостенной**  $\varnothing$  22 – 54 мм, 7/8 – 2.1/8”  
**и нержавеющей стали:** макс. толщина стенки 1,5 мм

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Преимущества как у экспандера ROCAM®
- Точное расширение
- Экспандерные клещи A0 с усиленным, удлиненным штырем

Expander A0 с узким, удлиненным и усиленным расширительным штырем оптимально подходит к экспандерным головкам типа S



#### Специальная точная резьба:

сокращает прикладываемое усилие

#### Фиксируемая точная регулировка:

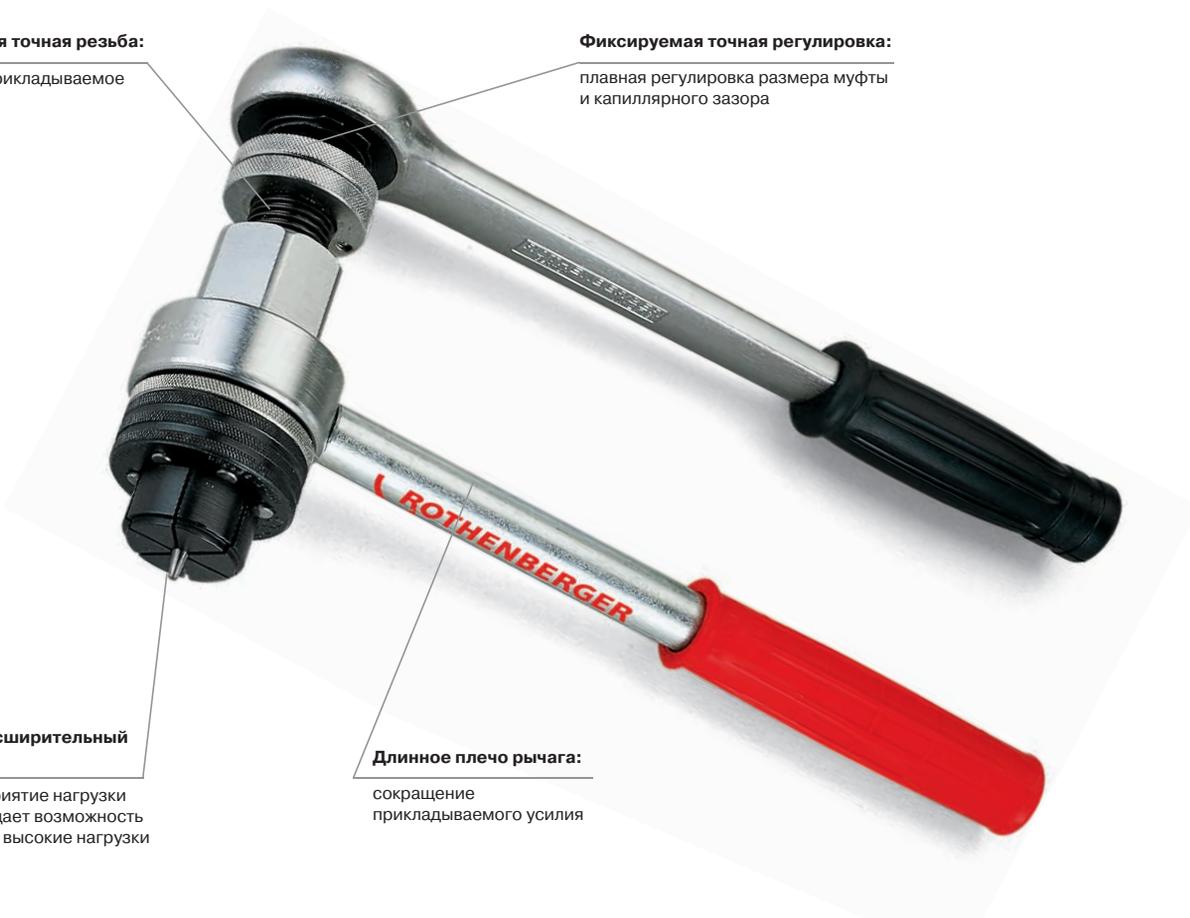
плавная регулировка размера муфты и капиллярного зазора

#### Мощный расширительный штырь:

полное восприятие нагрузки сегментами дает возможность выдерживать высокие нагрузки

#### Длинное плечо рычага:

сокращение прикладываемого усилия



### Набор с EXPANDER A0

включает в себя: экспандер A0 (№ 11004), клепаные экспандерные головки типа S, спец. трещотка (№ 27181), стальной ящик (№ 27210)  
 EXPANDER A0, комплектация: крепление четырехгранник 3/4” с рукояткой, без экспандерной головки и трещотки



Набор с EXPANDER A0

Ном. размер	г	№
35 – 42 – 54 – 64 мм	8120	11400
1.3/8 – 1.5/8 – 2.1/8”	7480	11401
EXPANDER A0	1970	11004

# Соединение

## Экспандеры

### Клепанные экспандерные головки типа S

Для тонкостенных и толстостенных труб с макс. толщиной стенки 2,5 мм.

мм	Макс. толщина стенки, мм				A мм	г	№
	Cu	Al	Fe	Inox			
22	2	2	1,5	1,5	18,5	350	<b>11323</b>
25	2	2	1,5	1,5	18,5	350	<b>11325</b>
28	2	2	1,5	1,5	19,5	360	<b>11328</b>
30	2	2	1,5	1,5	19,5	370	<b>11330</b>
32	2	2	1,5	1,5	19,5	380	<b>11332</b>
35	2	2	1,5	1,5	19,5	400	<b>11335</b>
36	2	2	1,5	1,5	19,5	400	<b>11336</b>
38	2	2	1,5	1,5	19,5	430	<b>11338</b>
40	2	2	1,5	1,5	19,5	430	<b>11340</b>
42	2	2	1,5	1,5	19,5	450	<b>11342</b>
52	2,5	2,5	1,5	1,5	19,5	540	<b>11345</b>
54	2,5	2,5	1,5	1,5	19,5	570	<b>11346</b>
64	2,5	2,5	–	–	19,5	690	<b>11348</b>
67	2,5	2,5	–	–	19,5	730	<b>11380</b>

Для труб других диаметров изготавливаются на заказ.



Точное направление сегментов через усиленный корпус головки

дюйм	Макс. толщина стенки, мм				A мм	г	№
	Cu	Al	Fe	Inox			
1"	2	2	1,5	1,5	18,5	350	<b>11376</b>
1.1/8"	2	2	1,5	1,5	19,5	360	<b>11358</b>
1.1/4"	2	2	1,5	1,5	19,5	380	<b>11332</b>
1.3/8"	2	2	1,5	1,5	19,5	400	<b>11335</b>
1.1/2"	2	2	1,5	1,5	19,5	430	<b>11338</b>
1.5/8"	2	2	1,5	1,5	19,5	450	<b>11362</b>
2"	2	2	1,5	1,5	17,0	540	<b>11364</b>
2.1/8"	2,5	2,5	1,5	1,5	17,0	570	<b>11346</b>
2.1/2"	2,5	2,5	–	–	17,0	690	<b>11348</b>

4



### Экспандерный адаптер

Для расширения рабочей области ROCAM® EXPANDER



Дает возможность использовать головки типа S для тонкостенных медных труб до диаметра 67 мм или 2.1/2".

Исполнение	макс.	макс. мм	г	№
Без головки	67 мм – 2.1/2"	2,0	630	<b>11007</b>

### Ступенчатый EXPANDER A1

Для монтажа труб без использования фитингов в системах водоснабжения, отопления и спринклерной технике

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

для расширения и калибровки толстостенных труб из:  
**мягкой меди:** Ø 35 – 108 мм, 1.3/8 – 4.1/8"  
**мягкого алюминия:** макс. толщина стенки 2,5 мм



**Мощный расширительный штырь:**  
полное восприятие нагрузки сегментами дает возможность выдерживать высокие нагрузки

**Шестиступенчатый экспандер:**  
экспандирование без переоборудования

**Длинное плечо рычага:**  
сокращение прикладываемого усилия

**Фиксируемая точная регулировка:**  
плавная регулировка размера муфты и капиллярного зазора

**Трапециевидная резьба с самосмазывающейся бронзовой гильзой:**  
наилучшая передача усилия

### EXPANDER A 1

комплектация: ступенчатый экспандер с рукояткой, без специальной трещотки

Ном. размер	г	№
35 – 42 – 54 – 64 – 76 – 108 мм	3900	<b>11087</b>
35 – 42 – 54 – 67 – 80 – 104 мм	3900	<b>11089</b>
35 – 42 – 54 – 70 – 88 – 108 мм	4100	<b>11088</b>
42 – 54 – 64 – 76,1 – 88,9 – 108 мм	4200	<b>11086</b>
1.3/8 – 1.5/8 – 2.1/8 – 2.5/8 – 3.1/8 – 4.1/8"	4200	<b>11078</b>

Для труб других диаметров (30 – 110 мм) и муфт другой длины изготавливаются на заказ.

### СОМБИ КИТ

Для расширения и калибровки труб, а также для ручного изготовления отводов и вытягивания горловин на трубах

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

из меди, алюминия и тонкостенной стали: Ø 12 – 28 мм, 1/2 – 1.1/8"

- Можно изготавливать отводы на уже проложенных трубах: **без их демонтажа и дополнительных соединений**
- Изготовление отводов на трубах: **экономия на тройниках и отводах**
- Компактная конструкция: **подходит для изготовления распределителей в зауженных местах**

Технология EPT® – внутренний коленчатый рычаг:

защита от загрязнения инородными телами



#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов
- До 67% экономии на припое и энергии
- На 50 % сокращаются расходы на оплату рабочего времени
- Переработка обрезков труб в фитинги: ресурсосбережение
- Кованый качественный инструмент от РОТЕНБЕРГЕР для расширения с минимальным усилием
- Ноу-хау и компетентность ведущего производителя инструмента для экспандирования и отбортовки в течение более 35 лет
- Весь необходимый инструмент всегда под рукой



Винт точной регулировки

KSO: точная регулировка капиллярного зазора

Прочный кованый алюминиевый корпус:

небольшой вес, удобная эксплуатация

Изготовление отводов на уже проложенных трубах без их демонтажа:

экономия времени, упрощение монтажа

Длинное плечо рычага:

сокращает прикладываемое усилие и расширяет рабочую область

Технология EPT – внутренний коленчатый рычаг



UNIDRILL Automatic 28



Цанговые клещи



### СОМБИ КИТ

Набор из экспандера и устройства для отбортовки

Набор включает в себя: экспандерные клещи ROCAM® EXPANDER Power Torque (№ 12000), клепаные экспандерные головки, устройства для отбортовки, специальную трещотку (№ 22081), UNIDRILL Automatic 28 (№ 21583), цанговые клещи (№ 22080), стальной чемодан (№ 24022).

MM	г	№
12 - 15 - 18 - 22 мм	4470	<b>011180X</b>
12 - 14 - 16 - 18 мм	2610	<b>011186X</b>
1/2 - 5/8 - 7/8 - 1.1/8"	2880	<b>011194X</b>



#### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Зап. части/принадлежности	г	№
Стальной чемодан	1130	<b>24022</b>
Пластмассовый вкладыш	130	<b>11659X</b>
Трещотка	435	<b>22081</b>
UNIDRILL Automatic 28	110	<b>21583</b>
Цанговые клещи	170	<b>22080</b>

# Соединение

## Отбортовщики

### Отбортовщик

Для ручного изготовления отводов и вытяжки горловин на трубах из

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

мягкой и твердой меди, алюминия и тонкостенной стали:  $\varnothing$  10 – 54 мм, 3/8 – 2.1/8" макс. толщина стенки 2,5 мм



4



Легкая и быстрая работа:

например, на изготовление отвода на трубе  $\varnothing$  18 мм необходима 21 секунда

Спец. резьба:

необходимо затратить меньшее усилие при работе

Упор для ограничения глубины посадки:

оптимальное позиционирование

### Набор для отбортовки

Набор включает в себя: отбортовщик, специальную трещотку (№ 22081), цанговые клещи (№ 22080), специальное сверло UNIDRILL Automatic 42 (№ 21575), стальной ящик (№ 22121).



#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Можно изготавливать отводы на уже проложенных трубах без их демонтажа:  
**экономия времени, упрощение монтажа**
- Изготовление отводов на трубах:  
**экономия тройников**
- Компактность:  
**подходит для работы в ограниченном пространстве**



Отбортовочные цанговые клещи:

ограничение глубины посадки

UNIDRILL Automatic 42:

сверление точно по размеру



Высота горловины в соответствии с нормами:

оптимальный капиллярный зазор

Ном. размер	г	№
10 – 12 – 14 – 16 – 18 – 22 мм	3780	<b>22111</b>
12 – 15 – 18 – 22 мм	3430	<b>22100</b>
12 – 15 – 18 – 22 – 28 мм	3900	<b>22103</b>
12 – 15 – 22 – 28 мм	3680	<b>22101</b>
12 – 15 – 18 – 22 – 28 – 35 – 42 мм	5500	<b>22126</b>
1/2 – 5/8 – 3/4 – 7/8"	3480	<b>22121</b>
1/2 – 5/8 – 7/8 – 1.1/8"	3740	<b>22124</b>

#### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Отдельные части / принадлежности	г	№
Стальной ящик, пустой	1130	<b>24022</b>
Пластмассовая подложка	60	<b>22006</b>

### Отбортовщик, без трещотки

**Кованый крюк со спец. заточкой, улучшенный термообработкой.**  
**Никелированное седло.**

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Равномерное вытягивание горловины без повреждения материала, без образования зазубрин и грат
- Высота горловины соответствует нормам, оптимальный капиллярный зазор



**Специальная трапецевидная резьба:**

оптимальная передача усилия

**Двойная призма:**

для изготовления отводов точно под 90°

**Специальная конструкция крюка:**

легкое вхождение в отверстие

**Кованый, улучшенный термообработкой отбортовочный крюк со спец. заточкой:**

работа без грат

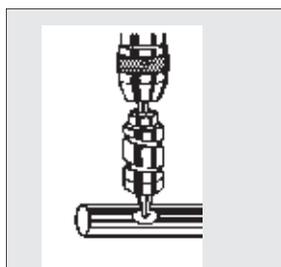
Трещоточный адаптер, для № 22050 / 22054 входит в комплектацию (4 ребра, 3/4")



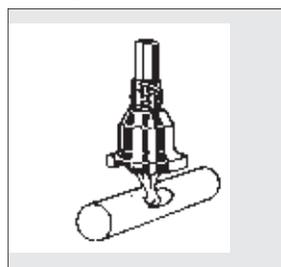
mm/дюйм	mm	Ø отверстия мм	SW мм	г	№
10	1,0	6	11	130	<b>22010</b>
12	1,0	7	11	150	<b>22012</b>
14	1,0	8	11	160	<b>22014</b>
15	1,0	8	11	160	<b>22015</b>
16	1,0	8	11	220	<b>22016</b>
18	2,0	10	11	220	<b>22018</b>
22	2,0	12	11	350	<b>22022</b>
28	2,5	15	11	470	<b>22028</b>
32	2,5	19	11	700	<b>22032</b>
35	2,5	22	11	700	<b>22035</b>
38	2,5	22	11	700	<b>22038</b>
40	2,5	24	11	890	<b>22040</b>
42	2,5	26	11	890	<b>22042</b>
54	2,5	30	3/4" ■	1380	<b>22054</b>

mm/дюйм	mm	Ø отверстия мм	SW мм	г	№
3/8"	1,0	6	11	110	<b>22060</b>
1/2"	1,0	7	11	140	<b>22061</b>
5/8"	1,0	8	11	220	<b>22016</b>
3/4"	2,0	10	11	220	<b>22062</b>
7/8"	2,0	12	11	350	<b>22063</b>
1"	2,5	14	11	470	<b>22064</b>
1.1/8"	2,5	15	11	480	<b>22065</b>
1.1/4"	2,5	19	11	700	<b>22066</b>
1.3/8"	2,5	22	11	700	<b>22035</b>
1.1/2"	2,5	22	11	700	<b>22038</b>
1.5/8"	2,5	26	11	900	<b>22068</b>
1.3/4"	2,5	26	11	900	<b>22069</b>
2"	2,5	30	3/4" ■	1380	<b>22050</b>
2.1/8"	2,5	30	3/4" ■	1380	<b>22054</b>

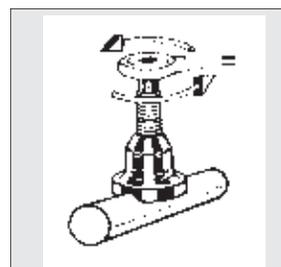
Точное сверление трубы без центровки - ограничитель глубины предотвращает сквозное просверливание



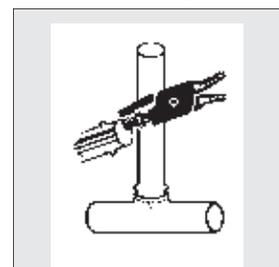
Введите крюк в отверстие. Седло поверните углублением вдоль трубы



Трещоткой повернуть отбортовщик влево, следить за надежной посадкой седла



После отбортовки ограничить глубину цанговыми клещами соответственно Ø трубы



На шкале UNIDRILL Automatic выставьте диаметр горловины, диаметр отверстия автоматически соответствует размеру крюка

# Соединение

## Отбортовщики, принадлежности

### Трещотка

Хромванадиевая сталь, с малым шагом, правое / левое вращение



Для отбортовщиков	SW мм	г	№
10 – 42 мм, 3/8 – 1.3/4"	11	435	<b>22081</b>
54 – 108 мм, 2 – 4.1/4"	3/4"	1140	<b>27181</b>

### UNIDRILL Automatic 28 / 42

4



#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Специальное сверло из высокопроизводительной быстрорежущей стали:  
**быстрое сверление без образования грата**
- Специальное острие сверла:  
**точное засверливание без зазубрин**
- Шкала (следует выставить размер горловины на шкале):  
**диаметр отверстия автоматически соответствует размеру крюка**
- Ограничитель глубины сверления:  
**предотвращает повреждение противоположной стенки трубы**

Тип	мм	дюйм	SW мм	г	№
UNIDRILL 28	10 – 28	3/8 – 1.1/8"	11	110	<b>21583</b>
UNIDRILL 42	10 – 42	3/8 – 1.5/8"	11	430	<b>21575</b>

### Цанговые клещи



#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Маркировочная отметка:  
**обеспечивает точность глубины вхождения и предотвращает прокальвание**
- Регулятор глубины и упора со шкалой:  
**установка соответствующей глубины**

мм	дюйм	мм	г	№
10 – 42	1/2 – 1.1/2"	150	170	<b>22080</b>

### Зажимные клещи

Комплектация: зажимные клещи без устройства для отбортовки



#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Быстрооткрывающийся рычаг:  
**простая, надежная фиксация седла**

мм	дюйм	мм	г	№
12 – 22	1/2 – 7/8"	340	1180	<b>22085</b>
28 – 42	1.1/8 – 1.5/8"	370	1400	<b>22086</b>

### Устройство DB 10 для развальцовки и изготовления двойных бортиков

Предназначено для изготовления точных бортиков в соответствии с DIN 74234 на медных, алюминиевых и стальных трубах, на цельнотянутых трубах, трубах с двойными стенками (труба Bundy®) и на трубах в тормозных системах из KUNIFER

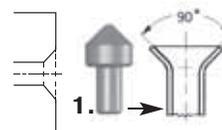
#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Горизонтальный зажим трубы: **идеален для длинных трубопроводов**
- Высококачественный инструмент из спец. стали: **долговечность**
- Длина трубного зажима 25 мм: **надежный зажим трубы без ее повреждения**
- Можно зажать в тисках: **легко использовать**
- Вставные насадки и головки: **быстрая замена**
- Встроенный ограничитель глубины: **неизменное качество развальцовки**
- Особая форма насадки: **можно использовать для труб с толщиной стенки 0,7 и 1,0 мм**

Различные развальцовочные контуры при использовании соответствующих насадок

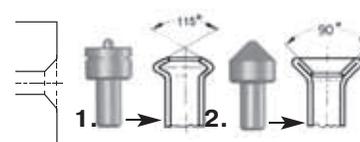
Контур Е, обычный бортик:

- Стандартный контур



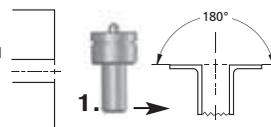
Контур D, двойной бортик:

- Удлинение трубок в тормозных и гидравлических магистралях
- Соединение через накидные гайки, уплотнение по поверхности бортика



Развальцовка 180°:

- Крепление посредством накидной гайки, например на гидравлических блоках управления / распределения
- Уплотнение между отверстием и поверхностью бортика



Насадки для развальцовки	г	№
Устройство для развальцовки с зажимным и развальцовочным шпинделем	2200	<b>26000</b>
4,75 / 5 мм	20	<b>26001</b>
6 мм	20	<b>26002</b>
8 мм	20	<b>26003</b>
9 мм	20	<b>26004</b>
10 мм	20	<b>26005</b>
Конусная головка	20	<b>26010</b>
Зажимной шпиндель	90	<b>26015</b>
Развальцовочный шпиндель	300	<b>26016</b>
Распорный болт	30	<b>26017</b>
Набор зажимов (2 шт.) для труб 4,75 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10 мм	190	<b>26011</b>

Набор включает в себя: базовое устройство с конусной головкой (№ 26010), насадки и 1 комплект зажимов (№ 26011).

Тип	мм	г	№
DB 10	4,75 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10 мм	2640	<b>26013</b>

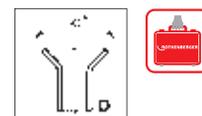
# Соединение

## Развальцовщики

### Эксцентрикковый развальцовщик

**Профессиональный эксцентрикковый развальцовщик для мобильного использования**

Для изготовления простых бортиков под 45° на медных трубах.



**Проскальзывающая муфта с нагрузкой на пружину:**

толщина стенки не уменьшается

**Развальцовочный конус эксцентрично вводится в игольчатые подшипники:**

контролируемое расширение и развальцовка конца трубы без образования трещин

**Матрица с метрической и дюймовой разметкой:**

труба не проскальзывает

**Произведена из ковanej стали:**

прочность и долговечность

**Самоцентрирующаяся матрица:**

наивысшая точность развальцовки



Набор включает в себя: эксцентрикковый развальцовщик, пластмассовый чемодан, метрическую и/или дюймовую матрицу.

Тип	mm / дюйм	№
EB	6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 мм 1/8 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4"	<b>222401</b>
EB	1/8 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4"	<b>222402</b>
EB	6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 мм	<b>222403</b>

№ 222401, № 222402, № 222403

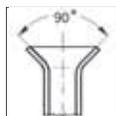


### Универсальный развальцовщик

**Профессиональный развальцовщик для мобильного использования.**

Для изгот-я точных простых бортиков под 45° на медных трубах.

- Самоцентрирующий зажим для труб всех диаметров: **универсальное использование и точность**
- Спец. геометрия стационарного развальцовочного конуса: **контролируемая развальцовка без трещин, идеальная поверхность бортика**



Набор включает в себя: универсальный развальцовщик для труб диаметром 4 – 16 мм, 3/16 – 5/8", пластмассовый чемодан.

Тип	mm	дюйм	г	№
EB	4 - 16	3/16 - 5/8"	900	<b>222601</b>

### Набор для развальцовки и гибки

**Универсальное применение в различных областях строительства и производства: монтаж водопроводов, систем отопления и кондиционирования, в холодильной технике, автомобилестроении и для монтажа гидравлических систем**



Набор включает в себя: MINICUT I, Ø 3 – 16 мм (№ 70401), внутр. / внеш. фаскосниматель, Ø 4 – 36 мм (№ 11006), устройство DB 10 (№ 26013), набор TUBE BENDER, Ø 4,75 – 10 мм (№ 24112), стальной ящик (№ 24022).

Тип	mm	кг	№
Набор для развальцовки / гибки	4,75 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10	5,5	<b>26020</b>

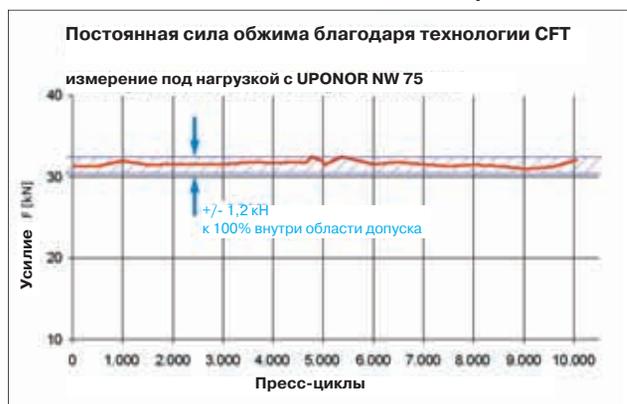


	Compact	Standard
Ном. Ø	Для соединений методом пресс-фитинга Ø 12 - 40 мм (пластмассовая труба/МПТ) или Ø 12 - 28 мм (металлическая труба)	Для соединений методом пресс-фитинга Ø 12 - 54 мм (в зависимости от системы)
Прессы	<b>ROMAX® Compact</b> 	<b>ROMAX® 3000</b> <b>ROMAX® AC ECO</b> 
Пресс-клещи	 Ø 12-28 мм (металлическая труба) Ø 12-40 мм (пластмассовая труба/МПТ) <b>Пресс-клещи Compact</b>	 Ø 12-54 мм <b>Пресс-клещи Standard</b>
Сменные вкладыши / кольца	 Ø 12-32 мм <b>Пресс-клещи со сменными вкладышами</b>	 Ø 40-54 мм (в зависимости от системы) <b>Пресс-кольца</b>

### ROTHENBERGER Constant Force Technology

Технология CFT® (Постоянная Осевая Сила Тяги) гарантирует постоянное усилие обжима в течение всего интервала между обязательными сервисными обслуживаниями, что является важной предпосылкой для изготовления герметичных пресс-фитинговых соединений:

- ROMAX® Compact** 19-21 кН для 10.000 пресс-циклов
- ROMAX® AC ECO** 32-34 кН для 10.000 пресс-циклов
- ROMAX® 3000** 32-34 кН для 20.000 пресс-циклов



### Аккумуляторы Li-Ion ROTHENBERGER

Прессы ROMAX® Compact и ROMAX® 3000 оснащены современными аккумуляторами Li-Ion. Аккумуляторы Li-Ion имеют много преимуществ перед аккумуляторами предыдущего поколения:

- Высокая плотность энергии – до 100% больше обжимов при одной зарядке аккумулятора по сравнению с аккумуляторами NiMH ROTHENBERGER
- Небольшой вес – экономия на весе до 30%
- Не восприимчивы к холоду – даже при температуре, близкой к точке замерзания
- Низкий уровень саморазрядки – хранение на складе до 12 месяцев
- Отсутствует эффект памяти – возможна зарядка в любое время
- Постоянный уровень энергии от первого до последнего обжима

### Электронное управление

Электроника ROMAX® Compact и ROMAX® 3000 заботится о надежности протекания пресс-цикла:

- Контроль за состоянием зарядки аккумулятора
- Защита от пуска в случае низкого уровня зарядки аккумулятора
- Светодиодный индикатор для оповещения о сервисных интервалах и об ошибках/неисправностях

### Привязанность к системе

Пользователь **не обязан** покупать у производителя/продавца системы для каждой из проложенных пользователем систем всякий раз различные пресс-клещи или прессы в зависимости от типа системы.

Никакие правовые предписания, нормы DIN или рабочие таблицы DVGW не требуют "привязанности к системе".

Пользователь не обязан использовать исключительно пресс-инструмент или пресс-клещи только одного производителя системы (фитинга/трубы).

# Соединение

## Электрогидравлический пресс

### ROMAX® Compact

Компактный электрогидравлический пресс с питанием от аккумулятора (14,4 В) или через блок питания от сети (230 В) для мобильного использования. Для обжима фитингов до Ø 40 мм (пластмасса/полислей) или до Ø 28 мм (металл).

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

##### Отличительные черты:

- **Мобильность в работе** благодаря возможности выбора источника питания: от аккумулятора или от сети (блок питания - см. Принадлежности)
- Блок питания 230 В: **оптимальный радиус действия** благодаря длинному кабелю (5 м)
- **Очень малый вес** (около 2,6 кг без пресс-клещей), за счет этого пресс отлично подходит для мобильного использования на стройплощадках

##### Электронная система управления:

- Контроль уровня зарядки аккумулятора
- Блокировка запуска при низком уровне зарядки аккумулятора
- Светодиодный индикатор сервисных интервалов (10 000 обжимов) и сигнализации сбоев

##### Принудительный процесс обжима:

- Автоматический принудительный процесс обжима, **исключение завышенной силы обжима**
- **Постоянное качество обжима** в соответствии с величинами, требуемыми ведущими производителями пресс-фитинговых систем

##### Эргономичность:

- Пропорциональное распределение веса с центром тяжести в рукоятке обеспечивает **удобство в работе**

#### CFT®-технология (Constant Force Technology) постоянная сила обжима:

надежность соединения в течение 10 000 циклов



#### Светодиодный индикатор:

электронное распознавание разрядки аккумулятора

#### Светодиодный индикатор сигнализирует о времени сервисного интервала:

электронный подсчет пресс-циклов

#### Легкодоступный аварийный выключатель:

высокий уровень безопасности благодаря немедленному прерыванию процесса обжима

#### Крепление пресс-клещей поворачивается на 270°:

удобно работать в стесненном положении

#### Предохранительный фиксатор:

исключение случайного открывания, поскольку для открывания фиксатор необходимо сначала повернуть на 180°

#### Пресс-клещи с трехосным механизмом:

синхронная механика позволяет размыкать клещи при помощи пальца

#### Долговременная защита от коррозии:

оптимальное решение для жестких условий эксплуатации на стройке

Удобная работа за счет устойчивой опорной поверхности

- Агрегат **удобен в использовании во всех рабочих положениях** (например, при работе в стесненном положении или над головой оператора)

#### Надежность в работе:

- Легкий доступ к аварийному выключателю
- Возможность разгрузки пресс-клещей за счет аварийного выключателя

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Размеры:</b>	400 x 70 x 90 мм
<b>Соединения:</b>	до Ø 40 мм (МПП) до Ø 28 мм (металл)
<b>Крепление пресс-клещей:</b>	поворачивается на 270°
<b>Пресс-клещи:</b>	совместимость с конструкциями с постоянной осевой силой обжима известных производителей и соответствующими креплениями прессов
<b>Вес:</b>	около 2,6 кг (без пресс-клещей)
<b>Аккумулятор:</b>	14,4 В / 2,6 А/ч (Li-Ion)



**DUO-POWER питание:**  
14,4 Вольт либо 230 Вольт



### Набор ROMAX® Compact Basic I

Набор (№ 15020) включает в себя: пресс ROMAX® Compact без пресс-клещей, аккумулятор 14,4 В / 2,6 А/ч Li-Ion (№ 15418), устройство для быстрой зарядки (№ 15017), пластмассовый чемодан (№ 015016L).



Пресс-оборудование РОТЕНБЕРГЕР. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.



Все ROMAX® Compact с аккумулятором Li-Ion!



Блок питания 230 В (№ 15037) с кабелем длиной 5 м



Узкая, компактная конструкция



Работа над головой



Наименование, тип	Исполнение	Пресс-клещи, мм	кг	№
Набор ROMAX® Compact Basic I	в чемодане, с аккумулятором и заряд. устр-ом	без пресс-клещей	5,0	<b>15020</b>
Набор ROMAX® Compact Basic II	в чемодане, с блоком питания 230 В (без аккумулятора, зарядного устройства)	без пресс-клещей	5,2	<b>015020R</b>
Набор ROMAX® Compact SV	с клещами, тип SV (Viega и др.)	15 - 22 - 28	7,5	<b>15022</b>
Набор ROMAX® Compact M	с клещами, тип M (Mapress и др.)	15 - 22 - 28	7,5	<b>15023</b>
Набор ROMAX® Compact TH	с клещами, тип TH (Henco и др.)	16 - 20 - 26	8,7	<b>15032</b>
Набор ROMAX® Compact SV	с клещами, тип SV (Viega и др.)	14 - 16 - 22	7,5	<b>15033</b>
Набор ROMAX® Compact U	с клещами, тип U (UNICOR и др.)	16 - 20 - 25	7,0	<b>15024</b>
Набор ROMAX® Compact WE RFz	в чемодане, с аккумулятором	16 - 20 - 25 - 32	8,7	<b>14820</b>
Набор ROMAX® Compact WE U	со сменными клещами и вкладышами	16 - 20 - 25 - 32	8,7	<b>14830</b>

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Блок питания, 230 В	<b>15037</b>
может использоваться вместо аккумулятора	
ROMAX® Compact запасной аккумулятор (14,4 В / 2.6 Ah, Li-Ion)	<b>15418</b>
ROMAX® Compact зарядное устройство (230 В)	<b>15017</b>
Пластмассовый чемодан	<b>015016L</b>
Обзор пресс-клещей РОТЕНБЕРГЕР смотри стр. 79 - 83	



# Соединение

## Электрогидравлический пресс

### ROMAX® 3000

Электрогидравлический пресс с питанием от аккумулятора и от сети, для обжима фитингов до Ø 54 мм\* при 32 - 34 кН

#### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ROMAX® 3000 - легкий, удобный, надежный пресс для быстрой работы. Благодаря этим характеристикам идеально подходит для работы на стройке.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Быстрый**  
Процесс обжима занимает всего около 5 секунд. По окончании процесса обжима поршень автоматически отводится назад
- **Надежный**  
CFT® обеспечивает необходимое усилие обжима. Автоматический принудительный ход процесса обеспечивает возвращение поршня в исходное положение лишь после достижения необходимого усилия обжима
- **Легкий**  
Очень маленькая масса, пропорциональное распределение веса обеспечивают неустойчивую работу при продолжительном использовании пресса

\*В зависимости от системы

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Надежность и рентабельность**  
Благодаря высочайшему качеству интервал между сервисными обслуживаниями увеличен до 20.000 циклов. Это гарантирует рентабельность и продолжительный срок службы
- **Расширен диапазон рабочей температуры**  
ROMAX® 3000 бесперебойно функционирует и при неблагоприятных внешних условиях - возможна опрессовка при температуре от -10° C до +60° C
- **Увеличенная продолжительность работы аккумулятора**  
Серийная технология применения аккумуляторов Li-Ion позволяет при одной зарядке аккумулятора выполнить 160 обжимов на трубах из нержавеющей стали Ø 28 мм или 90 обжимов на трубах из нержавеющей стали Ø 54 мм
- **Практичная конструкция**  
Компактная, стержнеобразная конструкция позволяет работать даже в узких местах



#### Узкая конструкция

Позволяет выполнять работы в монтажных коробах и в непосредственной близости к стенам

#### Прорезиненная рукоятка

Для надежного удержания пресса даже при высокой влажности

#### Предохранительная блокировка

Защита от случайного открывания, так как необходимо вращение на 180°

#### Светодиодный индикатор

Электронное распознавание разрядки аккумулятора, электронный счетчик пресс-циклов (индикация очередного сервисного интервала), возможность продолжения обжима

#### 2-ух ступенчатый выключатель

Легкое нажатие активирует светодиод, сильное нажатие запускает процесс обжима

#### Небольшая масса, пропорциональное распределение веса

Эргономичная, неустойчивая работа даже при длительной эксплуатации

#### Крепление клещей поворачивается на 270°

Для работы в неудобном положении

#### Мощный двигатель

Быстрый обжим примерно через 5 сек.

#### Аварийный выключатель

Мгновенная остановка подачи и отвода поршня

#### CFT®- Technology (Constant Force-Technologie) для постоянного усилия обжима 32 кН

Постоянное усилие обжима в течение 20.000 пресс-циклов



4



### Набор ROMAX® 3000

Набор в пластмассовом чемодане, аккумулятор Li-Ion с зарядным устройством.



Пресс-оборудование РОТЕНБЕРГЕР. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Габариты:</b>	445 x 125 x 75 мм
<b>Вес:</b>	ок. 3,6 кг (без пресс-клещей)
<b>Мощность поршня/ход:</b>	32 кН / 40 мм
<b>Ном. диаметр:</b>	Ø 12 - 110 мм (в зависимости от системы)
<b>Крепление для клещей:</b>	поворачивается на 270°
<b>Энергопитание:</b>	аккумулятор Li-I 18 В / 3 А/ч блок питания 230 В, 50 - 60 Гц, блок питания 110 В по запросу
<b>Рабочая температура:</b>	от -10° С до 60° С
<b>Соединения:</b>	до 160 обжимов на нержавеющей стали Ø 28 мм до 90 обжимов на нержавеющей стали Ø 54 мм

#### Высокая энергоемкость

Еще большее число обжимов при одной зарядке аккумулятора, небольшой вес



#### Не чувствителен к холоду

Используется при низких температурах (-10° С - +60° С)



#### Отсутствие эффекта памяти

Зарядка даже не полностью разряженного аккумулятора без потери емкости

#### Очень низкая степень саморазрядки

Возможно длительное хранение на складе

#### ПРЕСС-ИНСТРУМЕНТ

<b>Пресс-клещи:</b>	пресс-клещи ROTHENBERGER Standard, совместимы с продукцией многих производителей
<b>Пресс-петли:</b>	пресс-петли ROTHENBERGER



ROMAX® 3000 набор с пресс-клещами



Легкий



Быстрый



Надежный



Узкий



Комплект Basic (№ 15800): ROMAX® 3000, 18 В / 3,0 А / Li-I (№ 15810), устройство быстрой зарядки (№ 15811), пластмассовый чемодан (№ 15816) без пресс-клещей

Наименование	Исполнение	Пресс-клещи, мм	кг	№
ROMAX® 3000 комплект Basic	в пластмассовом чемодане, аккумулятор Li-Ion с зарядным устройством	(без пресс-клещей)	19,8	<b>15800</b>
ROMAX® 3000 комплект SV	Basic с пресс-клещами тип SV (Viega и др.), с аккумулятором Li-Ion	15 - 22 - 28	14,5	<b>15840</b>
ROMAX® 3000 комплект TH	Basic с пресс-клещами тип TH (Henco и др.), с аккумулятором Li-Ion	16 - 20 - 26	14,5	<b>15845</b>
ROMAX® 3000 комплект U	Basic с пресс-клещами тип U (UNICOR и др.), с аккумулятором Li-Ion	16 - 20 - 25	14,5	<b>15850</b>
ROMAX® 3000 комплект M	Basic с пресс-клещами тип M (Mapress и др.), с аккумулятором Li-Ion	15 - 22 - 28	14,5	<b>15855</b>

#### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
ROMAX® 3000 аккумулял. Li-Ion 18 В / 3 А/ч	<b>15810</b>
ROMAX® 3000 зарядное устройство 110 - 230 В	<b>15811</b>
ROMAX® 3000 блок питания 230 В	<b>15812</b>
Пластмассовый чемодан, пустой	<b>15816</b>

Обзор пресс-клещей РОТЕНБЕРГЕР смотри стр. 79 - 83



# Соединение

## Электрогидравлический пресс

### ROMAX® AC ECO

#### Электрогидравлический пресс 230 В / 50-60 Гц.

Выгодный по цене, подключается к сети, с инновационным электрогидравлическим приводом. Очень легкий, удобный, отлично подходит для работы на стройке. Для обжима фитингов до  $\varnothing$  54 мм.



Пресс-оборудование ROTHENBERGER. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Технология CFT®** для поддержания постоянной осевой силы тяги: **исключение завышенной силы обжима**
- Принудительный процесс обжима: **постоянное качество обжима, в соответствии с величинами, требуемыми ведущими производителями пресс-фитинговых систем**
- После нажатия выключателя начинается принудительный процесс обжима: **легкость и надежность**



#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Автоматический отвод поршня по окончании процесса обжима: **короткий цикл обжима без ручного переключения**
- Длинный кабель 5 м: **оптимальный рабочий радиус**
- Прочный двигатель 230 В / 50-60 Гц: **мощный, долговечный и надежный. Принудительный процесс обжима**
- После удерживания выключателя в нажатом положении в течение нескольких секунд начинается принудительный обжим: **постоянное качество обжима в соответствии с величинами, требуемыми ведущими производителями пресс-фитинговых систем**

#### Крепление пресс-клещей поворачивается на 270°:

удобно работать в труднодоступных местах

#### Предохранительный фиксатор:

исключение случайного открывания, т.к. для открывания фиксатор необходимо сначала повернуть на 180°

#### Легкодоступный аварийный выключатель:

безопасность благодаря немедленному прерыванию процесса обжима



**Пропорциональное распределение веса:**  
пресс надежно лежит в руке в любом рабочем положении, удобно работать одной рукой



Набор ROMAX® AC ECO с пресс-клещами

#### Мощный, прочный двигатель 230 В:

гарантирует длительный срок службы и высокую функциональную надежность

#### Технология CFT® для постоянной силы обжима 32 кН:

надежность соединений в течение 10.000 циклов



Наименование	Исполнение	Клещи, мм	кг	№
ROMAX® AC ECO Basic	в чемодане	без пресс-клещей	8,9	15705

#### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Пластмассовый чемодан	F81664

Обзор пресс-клещей ROTHENBERGER смотри стр. 79 - 83



### Пресс-клещи Comract

#### Для ROMAX® Comract

Пресс-клещи ROTHENBERGER в новом качестве материала и изготовления, для ориентированного на различные системы производителей обжима фитингов до Ø 40 мм (пластмассовые/МП трубы) и до 28 мм (металл. трубы).



Пресс-оборудование ROTHENBERGER. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.

#### Открытие клещей одним пальцем!

##### Синхронизирующая механика "система трех болтов"

##### Нумерация партии и поштучное испытание:

гарантия высокого стандарта качества материала и пресс-контура



##### Из ковanej специальной стали с высоким коэффициентом нагружения:

подходит для всех прессов с постоянным усилием обжима 19 кН и совместимыми креплениями для клещей

##### Специальная закалка:

высокая степень эластичности и упругости

##### Долговременная защита от коррозии:

оптимальное решение для жестких условий эксплуатации на стройке



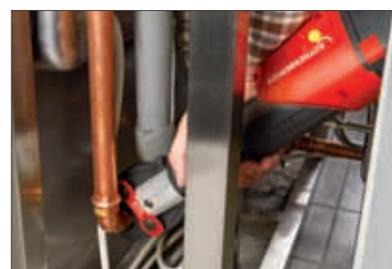
Серийная опрессовка ROMAX® Comract



Работа над головой



Работа в труднодоступных местах



Обзор пресс-клещей ROTHENBERGER смотри стр. 79 - 83

### Сменные пресс-клещи Comract

#### Для ROMAX® Comract

Пресс-клещи ROTHENBERGER проверенного качества, для крепления сменных вкладышей для обжима пластмассовых пресс-фитинговых систем Ø 16 - 32 мм.

#### Комбинируйте различные вкладыши с одними пресс-клещами!

##### Быстрая фиксация с защитой от потери:

безопасность

##### Синхронизирующая механика "система трех болтов":

позволяет открывать клещи одним пальцем

##### Нумерация партии и поштучное испытание:

гарантия высокого стандарта качества материала и пресс-контура



Набор вкладышей



##### Надежное крепление вкладышей

##### Из литой специальной стали с высоким коэффициентом нагружения:

подходит для всех прессов с постоянным усилием обжима 19 кН и совместимыми креплениями для клещей

##### Специальная закалка:

высокая степень эластичности и упругости

##### Долговременная защита от коррозии:

оптимальное решение для жестких условий эксплуатации на стройке

Наименование	Исполнение	№	Наименование	Исполнение	№
Набор вкладышей R	14 - 17 - 20 - 25 мм	14839	Набор вкладышей Set U	16 - 20 - 25 - 32 мм	14869
Набор вкладышей RFz	16 - 20 - 25 - 32 мм	14849	Набор вкладышей VP	16 - 20 - 25 - 32 мм	14879
Набор вкладышей TH	16 - 18 - 20 - 26 мм	14859	Набор вкладышей CO	12 - 16 - 20 - 25 мм	14889

Используются только с клещами № 014800X!

# Соединение

## Сменные пресс-клещи, наборы с пресс-клещами

### Пресс-клещи Standard

Для ROMAX® PRESSLINER, ROMAX® AC ECO  
ROMAX® PRESSLINER ECO

Пресс-клещи ROTHENBERGER проверенного качества, для ориентированного на различные системы производителей обжима фитингов до Ø 50 мм (пластмассовые) и до Ø 54 мм (металлические).



Пресс-оборудование ROTHENBERGER. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.



**Из ковальной специальной стали с высоким коэффициентом нагружения:**

подходит для всех прессов с постоянным усилием обжима 32-34 кН и совместимыми креплениями для клещей

**Долговременная защита от коррозии:**

оптимальное решение для жестких условий эксплуатации на стройке

4

**Специальная закалка:**

высокая степень эластичности и упругости

**Нумерация партии и поштучное испытание:**

гарантия высокого стандарта качества материала и пресс-контура

Маркировку легко считать, понятное расположение типа системы и номинального диаметра



Обзор пресс-клещей ROTHENBERGER смотри стр. 79 - 83

### Наборы с пресс-клещами Standard

Пресс-клещи ROTHENBERGER до Ø 54 мм, в прочном пластмассовом чемодане

**Практичный набор**



Пресс-оборудование ROTHENBERGER. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.

**Универсальный, для всех пресс-клещей ROTHENBERGER (тип Standard):**

подходит для разных пресс-клещей

Например, 4 пресс-клещей до Ø 35 мм или 2 пресс-клещей Ø 42 или 54 мм:

возможны различные комбинации



**Рассчитан на 6 пресс-клещей:**

достаточно места для укомплектованной системы пресс-клещей

Набор с пресс-клещами: пресс-клещи в соответствии с таблицей, пластмассовый чемодан (№ 15031)

Исполнение	📦	⚖️ кг	№
M 15 - 18 - 22 - 28 мм	1	9,3	<b>015062X</b>
M 42 - 54 мм	1	11,8	<b>015081X</b>
SV 15 - 18 - 22 мм	1	7,5	<b>015059X</b>
SV 15 - 18 - 22 - 28 мм	1	9,3	<b>015060X</b>
SV 42 - 54 мм	1	9,5	<b>015080X</b>
G 16 - 20 - 26 - 32 мм	1	11,4	<b>015068X</b>
R 17 - 20 - 25 - 32 мм	1	9,3	<b>015073X</b>

Исполнение	📦	⚖️ кг	№
TH 16 - 20 - 26 мм	1	7,9	<b>015063X</b>
TH 16 - 18 - 20 - 26 мм	1	9,9	<b>015064X</b>
TH 16 - 20 - 26 - 32 мм	1	10,1	<b>015065X</b>
U 16 - 18 - 20 - 25 мм	1	10,4	<b>015066X</b>
U 16 - 20 - 25 - 32 мм	1	10,6	<b>015067X</b>
VP 16 - 20 - 25 - 32 мм	1	9,4	<b>015072X</b>
Пластмассовый чемодан, пустой	1		<b>15031</b>

ROTHENBERGER поставляет пресс-клещи для многих предлагаемых на рынке пресс-фитинговых и трубных систем. Пресс-контур соответствующей системы обеспечивает надежный обжим, ориентированный на систему производителя.

	Номинальная ширина	Пресс-клещи Compact №	Пресс-клещи Pressliner №	Сменные вкладыши Compact № <small>используются только со сменными вкладышами № 014800X</small>	Пресс-кольца № <small>используются только в клещах Compact № 14431 (15-35 мм), Standard № 14430 (15-35 мм)</small>	Aib Ben Gim*	APE Raccordi a pressare	BAMPI BALPED, BALPEX	Blansol Barbie easy press	Blansol Barbi multipress	Broen BALLOFIX PRES	BUCCHI tech MP	CO.E.S. Coesklima	COMAP Sudo-Press Multiskin	COMAP Sudo-Press Cu	Comisa Multi layer pipe	DALPEX LaserMulti Daipex	EMPUR PEXPRESS	eurotherm MULTISTRATO, Euro 2000	F.B.Q. BARONIO, BQ pres	Fimisol, HAKAPRES, HAKA, GERODUR	Fratkische, alpeX F50	Gabo, Gabopress H+5	GAROS
<b>M</b> 	M12	015151X	015101X																					
	M15	015152X	015102X		14420						●													
	M18	015153X	015103X		14421						●													
	M22	015154X	015104X		14422						●													
	M28	015155X	015105X		14423																			
	M35		015106X		14424																			
	M42		015107X																					
	M54		015108X																					
<b>V / SV</b> 	V12	015261X	015211X												●									
	SV14	015269X	015219X												●						●			
	SV15	015262X	015212X		14400						●				●						●			
	SV16	015260X	015220X												●						●			
	SV18	015263X	015213X		14401						●				●						●			
	SV22	015264X	015214X		14402						●				●						●			
	SV28	015265X	015215X		14403										●						●			
	SV35		015216X		14404										●						●			
SV42		015217X												●						●				
SV54		015218X												●						●				
<b>G</b> 	G16	015362X	015302X																					
	G20	015364X	015304X																					
	G26	015366X	015306X																					
	G32	015367X	015307X																					
	G40	015368X	015308X																					
<b>HA</b> 	HA16	015580X	015280X																					
	HA20	015581X	015281X																					
	HA26	015582X	015282X																					
	HA32	015583X	015283X																					
	HA40		015284X																					
<b>R (H)</b> 	R12	015369X	015339X	14863																				
	R14	015370X	015330X	14864																				
	R16	015371X	015331X	14865																				
	R17	015378X	015333X	14866						●														
	R18	015379X	015334X	14867																				
	R20	015374X	015335X	14868						●														
	R25	015380X	015338X	14707						●														
	R26	015376X	015336X	14708																				
	R32	015377X	015337X	14709							●													
<b>RFz</b> 	RFz12		100000173	14822																				
	RFz16	015180X	015161X	14823						●														
	RFz20	015181X	015162X	14824						●														
	RFz25	015182X	015163X	14825						●														
	RFz32	015183X	015164X	14826						●														
<b>TH</b> 	TH14	015395X	015321X	14842																				
	TH16	015385X	015322X	14843						●					●									
	TH18	015398X	015323X	14844						●					●									
	TH20	015389X	015324X	14845						●					●									
	TH25	015399X	015325X	14846						●					●									
	TH26	015391X	015326X	14847						●					●									
	TH32	015393X	015327X							●					●									
	THT32	015393H	015329X												●									
	TH40	015401X	015328X							●					●									
<b>U</b> 	U14	015351X	015311X	14832																				
	U16	015352X	015312X	14833						●														
	U18	015353X	015313X	14834																				
	U20	015354X	015314X	14835						●														
	U25	015355X	015315X	14836																				
	U32	015357X	015317X	14838																				
	U40	015358X	015318X							●														
U50		015319X												●										
<b>RC</b>	RC26	015277X	015271X	14837																				
	VP																							
<b>VP</b> 	VP14	015530X	015230X	14882																				
	VP16	015531X	015231X	14883																				
	VP20	015532X	015232X	14884																				
	VP25	015533X	015233X	14885																				
	VP32	015534X	015234X	14886																				

Пресс-петли TH50, TH63, U63 и прочие варианты поставляются по запросу.

\*За дополнительной информацией обращаться в представительство Rothenberger в России



# Соединение

## Пресс-клещи

ROTHENBERGER поставяет пресс-клещи для многих предлагаемых на рынке пресс-фитинговых и трубных систем. Пресс-контур соответствующей системы обеспечивает надежный обжим, ориентированный на систему производителя.

	Номинальная ширина	Пресс-клещи Compact №	Пресс-клещи Pressliner №	Сменные вкладыши Compact № <small>используются только вместе со сменными клещами № 014800X</small>	Пресс-кольца № <small>используются только с клещами Compact № 14431 (15-35 мм), Standard № 14430 (15-35 мм)</small>	Geberit Mepla	+GF+ PRESS FIT Nitro San	Giacomini, Giacomflex, Giaco Therm	HAGE DOMINOX	Harden 2000, Polypex 2000	Henco PVDF	Herz pipefix	HIDROTEC KLIMATEC	Hitec Sistema, Multistrato	Hs System, Heizung	Hs System, Sanitär	IBP >B<press, >B<press Gas	MI Woeste	IPA, IPANA-PRES	IPALPEX (Industry of Plastic and Access)	Jaeger, Aquapres	Jaraflex-presssystem	Jupiter, Heizsysteme	KOHLER, InoxPress
	<b>M</b>	M12	015151X	015101X														●						
	M15	015152X	015102X		14420	●												●						●
	M18	015153X	015103X		14421	●			●							●		●						●
	M22	015154X	015104X		14422	●			●									●						●
	M28	015155X	015105X		14423	●			●									●						●
	M35		015106X		14424	●			●									●						●
	M42		015107X			●			●									●						●
	M54		015108X			●			●									●						●
	<b>V / SV</b>	V12	015261X	015211X			●										●							
	SV14	015269X	015219X			●											●							
	SV15	015262X	015212X		14400	●											●							
	SV16	015260X	015220X			●											●							
	SV18	015263X	015213X		14401	●											●							
	SV22	015264X	015214X		14402	●											●							
	SV28	015265X	015215X		14403	●											●							
	SV35		015216X		14404	●											●							
	SV42		015217X			●											●							
SV54		015218X			●											●								
	<b>G</b>	G16	015362X	015302X		●																		
	G20	015364X	015304X			●																		
	G26	015366X	015306X			●																		
	G32	015367X	015307X			●																		
	G40	015368X	015308X			●																		
	<b>HA</b>	HA16	015580X	015280X																				
	HA20	015581X	015281X																					
	HA26	015582X	015282X																					
	HA32	015583X	015283X																					
	HA40		015284X																					
	<b>R (H)</b>	R12	015369X	015339X	14863																			
	R14	015370X	015330X	14864																				
	R16	015371X	015331X	14865												●								
	R17	015378X	015333X	14866												●								
	R18	015379X	015334X	14867												●								
	R20	015374X	015335X	14868												●								
	R25	015380X	015338X	14707												●								
	R26	015376X	015336X	14708												●								
	R32	015377X	015337X	14709												●								
	<b>RFz</b>	RFz12		1000000173	14822																			
	RFz16	015180X	015161X		14823																			
	RFz20	015181X	015162X		14824																			
	RFz25	015182X	015163X		14825																			
	RFz32	015183X	015164X		14826																			
	<b>TH</b>	TH14	015395X	015321X	14842			●		●	●	●		●						●	●		●	
	TH16	015385X	015322X	14843				●		●	●	●		●						●	●		●	
	TH18	015398X	015323X	14844				●		●	●	●		●						●	●		●	
	TH20	015389X	015324X	14845				●		●	●	●		●						●	●		●	
	TH25	015399X	015325X	14846				●		●	●	●		●						●	●		●	
	TH26	015391X	015326X	14847				●		●	●	●		●						●	●		●	
	TH32	015393X	015327X									●		●						●	●		●	
	THT32	015393H	015329X					●		●										●	●		●	
	TH40	015401X	015328X									●								●	●		●	
		<b>U</b>	U14	015351X	015311X	14832																		
U16		015352X	015312X	14833										●										
U18		015353X	015313X	14834										●										
U20		015354X	015314X	14835										●										
U25		015355X	015315X	14836										●										
U32		015357X	015317X	14838										●										
U40		015358X	015318X																		●			
U50		015319X																					●	
	<b>RC</b>	RC26	015277X	015271X	14837																			
	<b>VP</b>	VP14	015530X	015230X	14882																			
	VP16	015531X	015231X	14883																				
	VP20	015532X	015232X	14884																				
	VP25	015533X	015233X	14885																				
	VP32	015534X	015234X	14886																				

Пресс-петли TH50, TH63, U63 и прочие варианты поставляются по запросу.



ROTHENBERGER поставляет пресс-клещи для многих предлагаемых на рынке пресс-фитинговых и трубных систем. Пресс-контур соответствующей системы обеспечивает надежный обжим, ориентированный на систему производителя.

	Номинальная ширина	Пресс-клещи Compact №	Пресс-клещи Pressliner №	Сменные вкладыши Compact № <small>используются только вместе со сменными клещами № 014800X</small>	Пресс-кольца № <small>используются только с клещами Compact № 14431 (15-35 мм), Standard № 14430 (15-35 мм)</small>	LAVAGRUND, LAVAPRESS	Mair Heiztechnik, Gornatix	Mapress Edelstahl / Gas	Mark KG, polymark	MEGARO HAKAPRESS	MULTITHERM-PRESSYSTEM	NEUTHERM, MEKU-PRESS	Nupi MultiNupi	Nussbaum, Cupress, Cupress G, Optipress Plus	O. M. T. Heizungssystem	Oventrop, Cofit	Pavitherm, MULTISTA-BIL	PIPELIFE RADOPRESS	POLYSAN Press-System	Prandelli, MULTY-RAMA	Pramen Technology*	remo	RIQUIERA A SERTIR
	<b>M</b>	M12	015151X	015101X				●															
	M15	015152X	015102X		14420			●															
	M18	015153X	015103X		14421			●															
	M22	015154X	015104X		14422			●															
	M28	015155X	015105X		14423			●															
	M35		015106X		14424			●															
	M42		015107X					●															
M54		015108X					●																
	<b>V / SV</b>	V12	015261X	015211X																			
	SV14	015269X	015219X																				
	SV15	015262X	015212X		14400								●										
	SV16	015260X	015220X																				
	SV18	015263X	015213X		14401								●										
	SV22	015264X	015214X		14402								●										
	SV28	015265X	015215X		14403								●										
	SV35		015216X		14404								●										
SV42		015217X										●											
SV54		015218X										●											
	<b>G</b>	G16	015362X	015302X																			
	G20	015364X	015304X																				
	G26	015366X	015306X																				
	G32	015367X	015307X																				
	G40	015368X	015308X																				
	<b>HA</b>	HA16	015580X	015280X												●							
	HA20	015581X	015281X													●							
	HA26	015582X	015282X													●							
	HA32	015583X	015283X													●							
	HA40		015284X													●							
	<b>R (H)</b>	R12	015369X	015339X	14863																		
	R14	015370X	015330X	14864			●		●											●		●	
	R16	015371X	015331X	14865			●		●		●				●					●		●	
	R17	015378X	015333X	14866					●												●		●
	R18	015379X	015334X	14867					●												●		●
	R20	015374X	015335X	14868			●		●			●			●						●		●
	R25	015380X	015338X	14707					●												●		●
	R26	015376X	015336X	14708			●		●			●			●						●		●
	R32	015377X	015337X	14709			●		●			●			●						●		●
	<b>RFz</b>	RFz12		100000173	14822																		●
	RFz16	015180X	015161X	14823																			●
	RFz20	015181X	015162X	14824																			●
	RFz25	015182X	015163X	14825																			●
	RFz32	015183X	015164X	14826																			●
	<b>TH</b>	TH14	015395X	015321X	14842		●											●		●			
	TH16	015385X	015322X	14843			●		●		●							●		●		●	
	TH18	015398X	015323X	14844							●							●		●		●	
	TH20	015389X	015324X	14845			●		●		●							●		●		●	
	TH25	015399X	015325X	14846							●							●		●		●	
	TH26	105391X	015326X	14847			●		●		●							●		●		●	
	TH32	015393X	015327X				●		●									●		●		●	
	THT32	015393H	015329X															●		●		●	
	TH40	015401X	015328X				●											●		●		●	
	<b>U</b>	U14	015351X	015311X	14832																		
	U16	015352X	015312X	14833									●										
	U18	015353X	015313X	14834									●										
	U20	015354X	015314X	14835									●										
	U25	015355X	015315X	14836									●										
	U32	015357X	015317X	14838									●										
	U40	015358X	015318X						●			●	●								●		●
U50		015319X										●								●		●	
	<b>RC</b>	RC26	015277X	015271X	14837																		
	<b>VP</b>	VP14	015530X	015230X	14882									●									
VP16	015531X	015231X	14883										●										
VP20	015532X	015232X	14884										●										
VP25	015533X	015233X	14885										●										
VP32	015534X	015234X	14886										●										

Пресс-петли TH50, TH63, U63 и прочие варианты поставляются по запросу.

\*За дополнительной информацией обращаться в представительство Rothenberger в России



# Соединение

## Пресс-клещи

ROTHENBERGER поставляет пресс-клещи для многих предлагаемых на рынке пресс-фитинговых и трубных систем. Пресс-контур соответствующей системы обеспечивает надежный обжим, ориентированный на систему производителя.

	Номинальная ширина	Пресс-клещи Compact №	Пресс-клещи Pressliner №	Сменные вкладыши Compact № <small>используются только вместе со сменными вкладышами № 014800X</small>	Пресс-кольца № <small>используются только с клещами Compact № 14431 (15-35 мм), Standard № 14430 (15-35 мм)</small>	Roth Sistema Rotha-press	Roth-Roth Rohr-installationssysteme	SANHA Pressfittings, NiroSan Presssystem	Schloesser, Armaturen EUROPRESS SYSTEM	SCHBZT EHT Ropress	Seppelfricke Distributione MTSD	Seppelfricke System-technik SST Delphi Press	SIKO TYPRO Tyro-therm	Simplex SIROCon Cu / E	Simplex SIROCon PPSU H	Simplex SIROCon PPSU TH	SST-Rolltec Delphi-Press	STS Systemtechnik	System PREXTO	THERMAGAS Espace Express	THERMOLUTZ Acular, Rapid	THERMOVAL, THERMOSMART	Tiemme, Serie PA / PG	Tiemme, Cobrapress
<b>M</b> 	M12	015151X	015101X					●						●									●	
	M15	015152X	015102X		14420			●						●						●			●	
	M18	015153X	015103X		14421			●						●						●			●	
	M22	015154X	015104X		14422			●						●						●			●	
	M28	015155X	015105X		14423			●						●						●			●	
	M35		015106X		14424			●						●						●			●	
	M42		015107X					●						●						●			●	
	M54		015108X					●						●						●			●	
<b>V / SV</b> 	V12	015261X	015211X					●																
	SV14	015269X	015219X					●																
	SV15	015262X	015212X		14400			●			●													
	SV16	015260X	015220X					●			●													
	SV18	015263X	015213X		14401			●			●													
	SV22	015264X	015214X		14402			●			●													
	SV28	015265X	015215X		14403			●			●													
	SV35		015216X		14404			●			●													
	SV42		015217X					●			●													
SV54		015218X					●			●														
<b>G</b> 	G16	015362X	015302X																					
	G20	015364X	015304X																					
	G26	015366X	015306X																					
	G32	015367X	015307X																					
	G40	015368X	015308X																					
<b>HA</b> 	HA16	015580X	015280X																					
	HA20	015581X	015281X																					
	HA26	015582X	015282X																					
	HA32	015583X	015283X																					
	HA40		015284X																					
<b>R (H)</b> 	R12	015369X	015339X	14863																				
	R14	015370X	015330X	14864			●															●		
	R16	015371X	015331X	14865											●							●		
	R17	015378X	015333X	14866			●															●		
	R18	015379X	015334X	14867																				
	R20	015374X	015335X	14868			●								●									
	R25	015380X	015338X	14707																				
	R26	015376X	015336X	14708											●									
	R32	015377X	015337X	14709				●							●									
<b>RFz</b> 	RFz12		1000000173	14822																				
	RFz16	015180X	015161X	14823																				
	RFz20	015181X	015162X	14824																				
	RFz25	015182X	015163X	14825																				
	RFz32	015183X	015164X	14826																				
<b>TH</b> 	TH14	015395X	015321X	14842							●	●	●				●	●		●	●	●	●	●
	TH16	015385X	015322X	14843			●				●	●	●				●	●		●	●	●	●	●
	TH18	015398X	015323X	14844			●				●	●	●				●	●		●	●	●	●	●
	TH20	015389X	015324X	14845			●				●	●	●				●	●		●	●	●	●	●
	TH25	015399X	015325X	14846			●				●	●	●				●	●		●	●	●	●	●
	TH26	015391X	015326X	14847							●	●	●				●	●		●	●	●	●	●
	TH32	015393X	015327X								●	●	●				●	●		●	●	●	●	●
	THT32	015393H	015329X																					●
	TH40	015401X	015328X								●	●	●				●	●		●	●	●	●	●
<b>U</b> 	U14	015351X	015311X	14832																				
	U16	015352X	015312X	14833																				
	U18	015353X	015313X	14834																				
	U20	015354X	015314X	14835																				
	U25	015355X	015315X	14836																				
	U32	015357X	015317X	14838																				
	U40	015358X	015318X																					
<b>RC</b>	RC26	015277X	015271X	14837																				
	<b>VP</b>																							
	VP14	015530X	015230X	14882																				
	VP16	015531X	015231X	14883																				
	VP20	015532X	015232X	14884																				
	VP25	015533X	015233X	14885																				
	VP32	015534X	015234X	14886																				

Пресс-петли TH50, TH63, U63 и прочие варианты поставляются по запросу.

ROTHENBERGER поставляет пресс-клещи для многих предлагаемых на рынке пресс-фитинговых и трубных систем. Пресс-контур соответствующей системы обеспечивает надежный обжим, ориентированный на систему производителя.

	Номинальная ширина	Пресс-клещи Compact №	Пресс-клещи Pressliner №	Сменные вкладыши Compact № <small>используются только вместе со сменными вкладышами № 0 14800X</small>	Пресс-кольца № <small>используются только с клещами Compact № 14431 (15-35 мм), Standard № 14430 (15-35 мм)</small>	TKM Fellingsbro TKM Press	Jirich VARIOFLEX HAKA-PRESS	UPONOR UNIPIPE, UNICORE, Airpipe	Valsir PEXAL	Vescal, Metalplast	Viega Profipress profi-press G, profipress Therm	Viega sanpress, sanpress INO	Viega sanfix FOSTA, P, PLUS	Viessmann	VSH CU-press, CU-press Gas	Watts MTR Art press	Wavin FUTURE 1/2, TIGRIS TIGRIS Aluplex / Blue	WEFA PLASTIC, WEFA PRESS	WEM	Winkler	WKS	WOESTE "Yorkshire" RYW PRESS, RYW Gas press	
	<b>M</b>	M12	015151X	015101X																			
	M15	015152X	015102X		14420										•							•	
	M18	015153X	015103X		14421										•							•	
	M22	015154X	015104X		14422										•							•	
	M28	015155X	015105X		14423										•							•	
	M35		015106X		14424										•							•	
	M42		015107X												•								
	M54		015108X												•								
	<b>V / SV</b>	V12	015261X	015211X							•	•											
	SV14	015269X	015219X								•	•											
	SV15	015262X	015212X		14400						•	•											
	SV16	015260X	015220X								•	•											
	SV18	015263X	015213X		14401						•	•											
	SV22	015264X	015214X		14402						•	•											
	SV28	015265X	015215X		14403						•	•											
	SV35		015216X		14404						•	•											
	SV42		015217X								•	•											
	SV54		015218X								•	•											
	<b>G</b>	G16	015362X	015302X																			
	G20	015364X	015304X																				
	G26	015366X	015306X																				
	G32	015367X	015307X																				
	G40	015368X	015308X																				
	<b>HA</b>	HA16	015580X	015280X																			
	HA20	015581X	015281X																				
	HA26	015582X	015282X																				
	HA32	015583X	015283X																				
	HA40		015284X																				
	<b>R (H)</b>	R12	015369X	015339X	14863																		
	R14	015370X	015330X	14864		•	•		•														
	R16	015371X	015331X	14865		•	•		•									•	•				
	R17	015378X	015333X	14866		•	•		•														
	R18	015379X	015334X	14867		•	•		•														
	R20	015374X	015335X	14868		•	•		•														
	R25	015380X	015338X	14707																			
	R26	015376X	015336X	14708		•	•		•														
	R32	015377X	015337X	14709		•	•		•														
	<b>RFz</b>	RFz12		1000000173	14822																		
	RFz16	015180X	015161X	14823																			
	RFz20	015181X	015162X	14824																			
	RFz25	015182X	015163X	14825																			
	RFz32	015183X	015164X	14826																			
	<b>TH</b>	TH14	015395X	015321X	14842									•							•	•	
	TH16	015385X	015322X	14843										•		•					•	•	
	TH18	015398X	015323X	14844																	•	•	
	TH20	015389X	015324X	14845											•		•				•	•	
	TH25	015399X	015325X	14846																	•	•	
	TH26	015391X	015326X	14847											•		•				•	•	
	TH32	015393X	015327X												•		•				•	•	
	THT32	015393H	015329X																		•	•	
	TH40	015401X	015328X												•						•	•	
		<b>U</b>	U14	015351X	015311X	14832																	
U16		015352X	015312X	14833																			
U18		015353X	015313X	14834						•													
U20		015354X	015314X	14835						•													
U25		015355X	015315X	14836						•													
U32		015357X	015317X	14838						•													
U40		015358X	015318X							•	•												
U50			015319X							•													
	<b>RC</b>	RC26	015277X	015271X	14837																		
	<b>VP</b>	VP14	015530X	015230X	14882									•									
	VP16	015531X	015231X	14883										•									
	VP20	015532X	015232X	14884										•									
	VP25	015533X	015233X	14885										•									
	VP32	015534X	015234X	14886										•									
														•									

Пресс-петли TH50, TH63, U63 и прочие варианты поставляются по запросу.



# Соединение

## Ручной клупп

### SUPER CUT

#### Резьбонарезной клупп с трещоткой

для изготовления точных, в соответствии с нормами, резьбовых соединений

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

резьба BSPT, правая	Ø 1/4 – 2"
резьба BSPP	Ø 1/2 – 1.1/4"
резьба метрическая	Ø M 16 – M 32

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Быстросменные резьбонарезные головки**
- Восьмигранная универсальная передача с силовым замыканием: **надежная фиксация**
- Длинная направляющая: **отличная центровка**
- Головки просто устанавливаются и снимаются: **подходят ко всем ручным и электрическим резьбонарезным клуппам ROTHENBERGER**

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

##### Трещотка

- Удобная переустановка направления трещотки с фиксацией: **правая и левая резьба**
- Надежное крепление резьбонарезной головки пружинным стопорным кольцом, головка быстро устанавливается и снимается: **удобство эксплуатации**
- Узкая, компактная конструкция с малым шагом трещотки, угол трещотки 22,5°: **для работы в труднодоступных местах**
- Длинная рукоятка: **экономия усилия**
- **Точные резьбонарезные ножи**
- Из высококачественной стали, улучшенной термообработкой: **высокая износостойкость**
- Улучшенная геометрия ножей: **легко врезаются в материал, хороший сход стружки**

4



Подходит для всех ручных и электрических резьбонарезных клуппов ROTHENBERGER

Резьбонарезные головки легко устанавливаются и снимаются

Длинная рукоятка

Оптимальная передача усилия

**Быстросменные резьбонарезные головки**  
Надежная передача

Восьмигранная универсальная передача с силовым замыканием с фиксацией пружинным стопорным кольцом

Эксцентриковая рукоятка

Легкая работа в труднодоступных местах

**Прецизионные резьбонарезные головки**

Из высококачественной стали, улучшенной термообработкой  
Очень большой срок службы

Быстрая переустановка

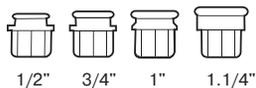
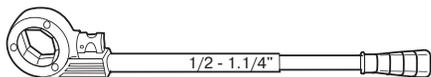
Удобная переустановка направления трещотки с фиксацией

SUPER CUT - мобильное использование на стройке



### SUPER CUT – набор до Ø 3/8 - 1.1/4"

клупп с трещоткой (малое 8-гранное крепление) (№ 070840X), головки, пластмассовый чемодан.



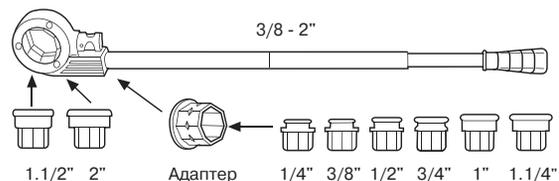
№ 070781X с неразборной рукояткой трещотки

Исполнение	Ном. размер	кг	№
BSPT R	1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/4"	5,1	<b>070781X</b>
BSPT R	3/8" - 1/2" - 3/4" - 1"	4,0	<b>070782X</b>
NPT	1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/4"	4,0	<b>070901X</b>



### SUPER CUT – набор до Ø 3/8 - 2"

Трещотка (большое 8-гранное крепление) (№ 071272), цельный адаптер (№ 071273), головки, смазочно-охлаждающая жидкость 200 мл (№ 65010).



Исполнение	Ном. размер	кг	№
BSPT R	1/2"- 3/4"- 1"- 1.1/4"- 1.1/2"- 2"	10,8	<b>070892X</b>

### SANI KIT

Набор сантехнического инструмента

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

для ремонтных и монтажных работ на стальной трубе

**резка:** до Ø 1.1/4"

**нарезание резьбы:** до Ø 1"

**монтаж, закручивание, уплотнение резьбовых соединений:** до Ø 1.1/4"

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Практичная комплектация
- Прочный пластмассовый чемодан
- Легкий и удобный, всегда готов к работе

Набор включает в себя: резьбонарезной клупп с трещоткой 1.1/4" SUPER CUT (№ 070840X), головки BSPT R 1/2" (№ 070823X) – R 3/4" (№ 070824X) – 1" (№ 070825X), труборез для стальных труб SUPER 1.1/4" (№ 70040), клещи тип SP 10" (№ 070528), газовый ключ 1" (№ 070122X), фумленту (№ 853802), пластмассовый чемодан.

Наименование	кг	№
SANI KIT BSPT набор инструмента	8,2	<b>70600</b>



### SUPER CUT трещотка

Непосред. крепление для головок	Через адаптер для головок	Рукоятка	кг	№
1/4" – 1.1/4"		2 части	1,7	<b>070840X</b>
1.1/2" – 2"	1/4" – 1.1/4"	3 части	2,5	<b>71272</b>



### Цельнометаллический адаптер

для трещотки SUPER CUT (№ 7.1272) для установки резьбонарезных головок до 1.1/4".

Непосредственное крепление для головок	кг	№
1/4" – 3/8" – 1/2" – 3/4" – 1" – 1.1/4"	0,3	<b>71273</b>



#### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Резьбонарезные головки 1/4 - 2"	смотри стр. <b>88</b>
Резьбонарезные ножи 1/4 - 2"	смотри стр. <b>88</b>
Резьбонарезное масло	<b>65010</b>
Уст-во для обработки края резьбы	<b>56500</b>
Цельнометаллический адаптер	<b>71273</b>



# Соединение

## Электрические резьбонарезные клуппы

### SUPERTRONIC® 1250

#### Электрический резьбонарезной клупп Ø 1/4 - 1.1/4"

Для быстрого, легкого изготовления точных и надежных, соответствующих нормам резьбовых соединений

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеально подходит для труднодоступных мест (углы, шахты)
- Прочный и легкий в использовании при высокой нагрузке
- Компактный корпус редуктора
- Высокая передача усилия, точность вращения и продолжительность службы
- Износоустойчивый и стабильный
- Небольшой вес, удобное управление
- Резьбонарезную головку можно установить слева/справа
- Равномерная скорость при прямом и обратном ходе

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSPT, правая:	Ø 1/4 - 1.1/4"
Скорость нарезания резьбы:	15 - 20 об./мин.
Скорость на быстром обратном ходе:	27 мин <sup>-1</sup>
Мощность двигателя:	800 Вт
Питание:	230 В/110 В
Скорость нарезания резьбы:	34 мин <sup>-1</sup>
Вес:	4,9 кг
Габариты:	456 x 168 x 76 мм



4



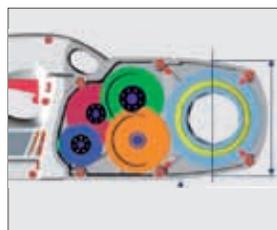
Компактная конструкция, вес всего 4,9 кг



SUPERTRONIC 1250 набор (№ 71450)



Редуктор с косыми зубьями для макс. мощности (800 Вт)



Обработка края резьбы



В наборе: SUPERTRONIC 1250 до Ø 1.1/4", струбцина (№ 71279), точные резьбонарезные головки, пластмассовый чемодан (№ 71456)

Наименование	Исполнение	кг		230 В	110 В
SUPERTRONIC 1250 набор, BSPT	1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/4"	14,5	1	<b>71450</b>	<b>71451</b>

#### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Резьбонарезные головки 1/4 - 2"	
Резьбонарезные ножи 1/4 - 2"	
Уст-во для обработки края резьбы	<b>56500</b>
Резьбонарезное масло	<b>65010</b>

Обзор резьбонарезных головок и ножей РОТЕНБЕРГЕР смотри стр. 88

## Электрические резьбонарезные клуппы

### SUPERTRONIC 2000 / SUPERTRONIC экономи

#### Электрические резьбонарезные клуппы

Универсальные резьбонарезные клуппы, для быстрого и легкого изготовления точных, в соответствии с нормами, резьбовых соединений. Идеально подходят для мобильных сервисных и ремонтных работ в мастерской и на производстве. Компактные габариты позволяют использовать клуппы в труднодоступных местах.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>BSPT, правая</b>	Ø 1/4 – 2"
<b>Скорость нарезания резьбы:</b>	15 – 25 об./мин.
<b>Быстрый обратный ход</b>	60 об./мин. обратный ход в 3 раза быстрее (экономия времени)
<b>Мощность двигателя:</b>	1010 Вт

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Полностью пыленепроницаемый корпус с долговечной смазкой: длительный срок службы, минимум тех. обслуживания
- Улучшенный редуктор: более высокая механическая мощность и одновременно низкий расход энергии
- Редукторный механизм, имеющий шестерни с индуктивной закалкой, 7 параллельных передаточных валов на шарикоподшипниковых опорах: высокий постоянный момент передачи при полной нагрузке
- Компактный корпус редуктора: идеально для работы в труднодоступных местах (углы, шахты)



#### Закаленная струбцина с насечками:

надежная фиксация электроклуппа для обоих направлений вращения

#### Крепление головки:

возможно нарезание резьбы рядом со стеной, в углах

#### Непосредственное крепление с фиксатором со стопорным кольцом:

прочная посадка резьбонарезных головок

#### Мощный двигатель, двойная изоляция в соответствии с VDE и CEE:

универсальный двигатель для бесперебойного, длительного профессионального использования

#### Большой переключатель вперед / назад:

удобство для пользователя



SUPERTRONIC 2000 набор (№ 71256)



Установка резьбонарезных головок



Работа в узких местах



Редуктор



Набор включает в себя: SUPERTRONIC 2000, струбцину (№ 71280), адаптер ROFIX (№ 7.1271), резьбонарезные головки, пластмассовый чемодан (№ 71274X).

Наименование	Исполнение	кг		230 В	110 В
SUPERTRONIC 2000 набор, BSPT R	1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/2" - 2"	14,5	1	<b>71256</b>	<b>71458</b>

#### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Резьбонарезные головки 1/4 - 2"	
Резьбонарезные ножи 1/4 - 2"	
Уст-во для обработки края резьбы	<b>56500</b>
Резьбонарезное масло	<b>65010</b>



Обзор резьбонарезных головок и ножей РОТЕНБЕРГЕР смотри стр. 88

## Соединение

### Принадлежности для ручных и электрических клуппов

#### Точные резьбонарезные головки

##### Улучшенная система отвода стружки

для быстрого нарезания резьбы, усиленное фиксирующее кольцо, точная посадка ножей. Подходят к РОТЕНБЕРГЕР SUPERTRONIC экономи 1.1/4", SUPERTRONIC 2000 и SUPER CUT.



Дюйм	BSPT R №
1/4"	<b>070821X</b>
3/8"	<b>070822X</b>
1/2"	<b>070823X</b>
3/4"	<b>070824X</b>
1"	<b>070825X</b>
1.1/4"	<b>070826X</b>
1.1/2"	<b>070842X</b>
2"	<b>070843X</b>

4



#### Точные резьбонарезные ножи

Легкое врезание, очень долгий срок службы, 4 шт./упаковка: **наилучшего результата поможет достичь резьбно-нарезное масло от РОТЕНБЕРГЕР!**



Дюйм	BSPT R №
1/4"	<b>070831X</b>
3/8"	<b>070832X</b>
1/2"	<b>070833X</b>
3/4"	<b>070834X</b>
1"	<b>070835X</b>
1.1/4"	<b>070836X</b>
1.1/2"	<b>070869X</b>
2"	<b>070870X</b>

Фиксатор - пружинное стопорное кольцо



#### Адаптер

Для крепления резьбонарезных головок с малым внешним 8-гранником от 1/4" до 1.1/4".

Исполнение	г	№
Цельнометал. адаптер	290	<b>71273</b>
Адаптер ROFIX с фиксатором	830	<b>71271</b>



#### RONOL®

##### Резьбонарезное масло

- На минеральной основе для нарезания резьбы на трубах из всех материалов, включая высококачественную нержавеющую сталь



Резьбонарезное масло на минеральной основе не разрешено к использованию при нарезании резьбы на трубах для питьевой воды!

Наименование	Содержимое	кг	№
RONOL® канистра	5 л	5,2	<b>65010</b>

## Компактные резьбонарезные станки

### ROPOWER 50 R

Мобильный компактный резьбонарезной станок

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

для быстрого, легкого изготовления надежных и точных резьбовых соединений в соответствии с нормами:

резьба BSPT, правая:	Ø 1/4 – 2"
резьба NPT:	Ø 1/4 – 2"
резьба BSPP:	Ø 1/2 – 2"
резьба BSW:	Ø 3/8 – 2"
метрическая резьба:	Ø 10 – 36 мм

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя	1.150 Вт
Рабочая скорость	40 м <sup>-1</sup>
Вес	68 кг
Габариты (Д x Ш x В)	535 x 430 x 340 мм

#### Прочее

Внутренний гратосниматель с 3 ножами:

отсутствие грата

Самоцентрирующийся трубрез:

точная резка

Зажимной патрон ударного действия с макс. зажимным усилием:

труба не проскальзывает

Центрирующий зажимной патрон:

осевое выравнивание трубы



#### Конструктивное решение для удобного техобслуживания

Двигатель с двойной изоляцией в соответствии с VDE и CE:

безопасность

Двигатель с высоким тяговым усилием со стабильным моментом вращения:

постоянная передача усилия

Внешняя смазка шпинделя:

удобно обслуживать

Шестеренчатый масляный насос с системой фильтрации и регулируемым расходом:

равномерная подача масла

Большой поддон для стружки из пластмассы:

легко чистить

Станок с легким уклоном:

пониженный расход масла, исключение замасливания во внутренней части трубы

Комплектация: RPOWER 50 R, ручная головка 1/2" – 2" (№ 56052), ножи из быстрорежущей стали BSPT 1/2" – 3/4" (№ 056370X), 1" – 2" (№ 056371X), предохранительный ножной выключатель (№ 56335), тележка (№ 56051), инструмент

Исполнение	№
ROPOWER 50 R	
BSPT R 1/2 – 3/4", 1-2", 230 V с тележкой	56050
BSPP R 1/2 – 3/4", 1-2", 230 V с тележкой	56057

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Направляющая концепция в компакт-классе.
- Быстрое и надежное нарезание резьбы, отрезание, удаление грата, накатка желобков.
- Используется в производстве, при монтаже, ремонте на стройплощадке и в мастерской.
- Легко и удобно перевозить на тележке с колесами, которая одновременно служит рабочим столом.

Дополнительно можно использовать оригинальные резьбонарезные ножи РИДЖИД®<sup>1)</sup>



#### Резьбонарезная головка тип R

Ручная резьбонарезная головка со встроенной подачей масла:

высокая стойкость ножей

Оптимальное смазывание и охлаждение ножей:

длительный срок службы

#### Транспортировочная тележка (включена в комплектацию)

Складная тележка:

удобная транспортировка

С 2 пластмассовыми колесами:

для транспортировки

Место для инструмента, держатель для ножного выключателя:

хороший обзор при работе



#### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Резьбонарезное масло	65010
Автоматические резьбонарезные головки	см. стр 92 - 93
Точные резьбонарезные ножи	см. стр 92 - 93
Набор NIPPEL MAX	56056
Уст-во для обработки края резьбы	56500

<sup>1)</sup> РИДЖИД® – зарегистрированная товарная марка фирмы Эмерсон Электрик Со., Сант-Льюис, США

# Соединение

## Компактные резьбонарезные станки

### SUPERTRONIC® 3 SE / 4 SE

Компактные резьбонарезные станки

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

для быстрого, легкого изготовления надежных и точных резьбовых соединений в соответствии с нормами.

резьба BSPT, правая:	Ø 1/4 – 4"
резьба NPT:	Ø 1/4 – 4"
резьба BSPP:	Ø 1/2 – 4"
резьба BSW:	Ø 3/8 – 2"
метрическая резьба:	Ø 10 – 36 мм

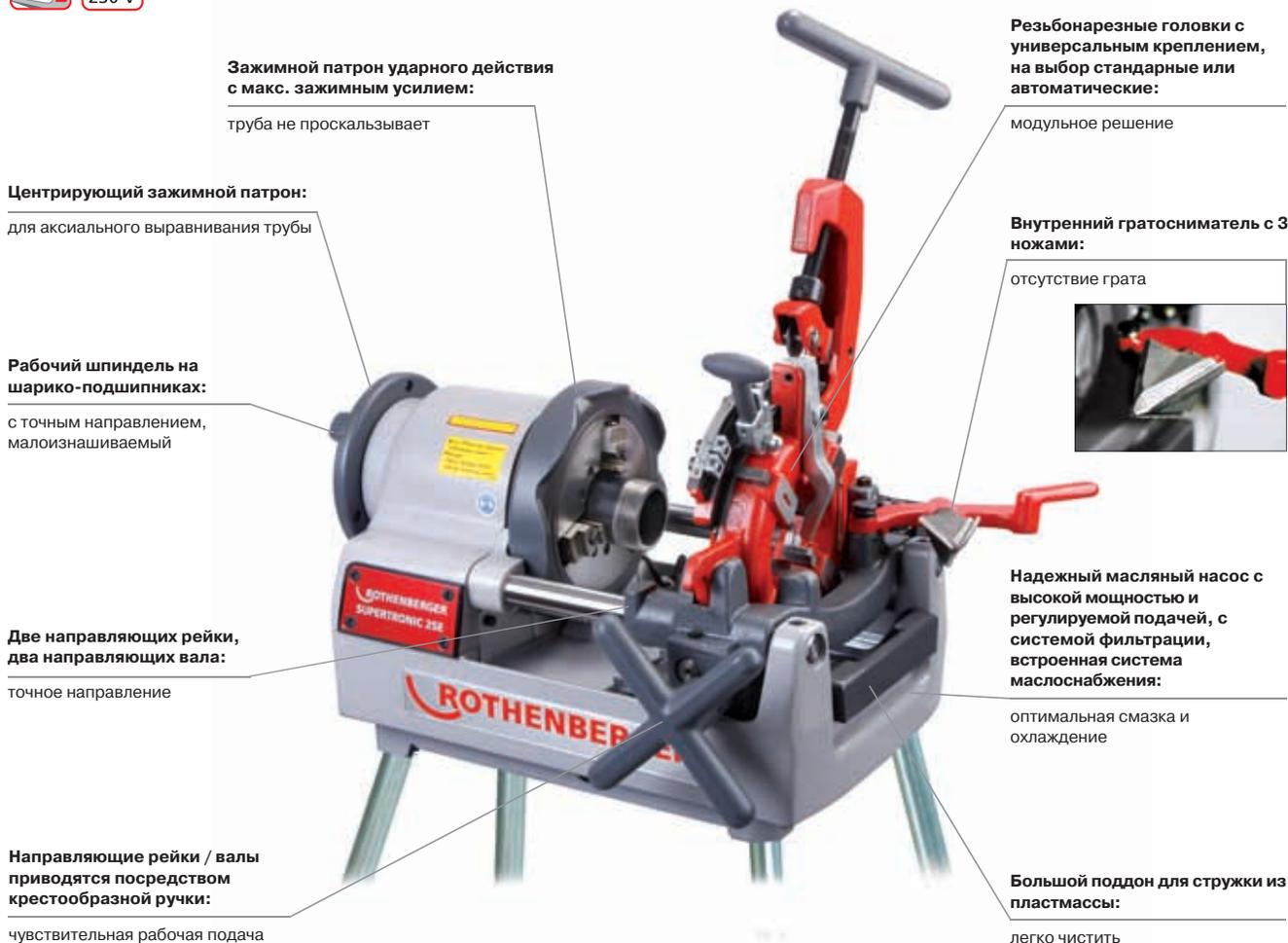


4



#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежные, отлично зарекомендовавшие себя при профессиональном продолжительном нарезании резьбы на трубах до 2".
- Отлично подходят для мобильного и стационарного использования в цехе, на стройплощадке, при проведении ремонтных и сервисных работ в мастерской и на производстве, при монтаже трубопроводов, прокладке водоснабжения и отопления.
- Можно использовать без ножек, например, на верстаке.



**Зажимной патрон ударного действия с макс. зажимным усилием:**

труба не проскальзывает

**Центрирующий зажимной патрон:**

для аксиального выравнивания трубы

**Рабочий шпиндель на шарико-подшипниках:**

с точным направлением, малоизнашиваемый

**Две направляющих рейки, два направляющих вала:**

точное направление

**Направляющие рейки / валы приводятся посредством крестообразной ручки:**

чувствительная рабочая подача

**Резьбонарезные головки с универсальным креплением, на выбор стандартные или автоматические:**

модульное решение

**Внутренний гратосниматель с 3 ножами:**

отсутствие грата



**Надежный масляный насос с высокой мощностью и регулируемой подачей, с системой фильтрации, встроенная система маслоснабжения:**

оптимальная смазка и охлаждение

**Большой поддон для стружки из пластмассы:**

легко чистить

*Зажимной патрон ударного действия со сменными плавающими широкими губками, надежная фиксация за счет подвижной подгонки и широкой опорной поверхности.*



*Автоматические резьбонарезные головки с быстрой регулировкой размера резьбы, автоматическая длина резьбы, тонкая регулировка глубины резьбы без дополнительной юстировки.*



*Транспортная тележка для 4 SE (№ 57051)*



*Точный, малоизнашиваемый рабочий шпиндель на шарикоподшипниках.*



### SUPERTRONIC 3 SE

**Компактный резьбонарезной станок до 3"**  
**SUPERTRONIC 3 SE со стандартной**  
**резьбонарезной головкой**

Набор включает в себя: стандартную головку 1/2"–2" (№56156), 2" – 3" (№ 56104), ножи из быстрорежущей стали 1/2" – 3/4" (№ 56002), 1" – 2" (№ 56005), 2"– 3" (№ 56006), предохранительный ножной выключатель (№ 56335), 4 опорные ножки (№ 56491), инструмент.



**SUPERTRONIC 3 SE с автоматической**  
**резьбонарезной головкой**

Набор включает в себя: автоматическую головку 1/2"– 2" (№ 56265), 2.1/2"– 3" (№ 56288), ножи из быстрорежущей стали 1/2" – 3/4" (№ 56002), 1" – 2" (№ 56005), 2.1/2"– 3" (№ 56291), предохранительный ножной выключатель (№5.335), 4 опорные ножки (№ 56491), инструмент.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя	1.700 Вт
Рабочая скорость	33 м <sup>-1</sup>
Вес	100 кг
Габариты (Д x Ш x В)	650 x 480 x 420 мм

Набор SUPERTRONIC 3 SE	⚖️ кг	230 В
со стандартной головкой		
BSPT R 1/2–3/4", 1–2", 2–3"	117	<b>56250</b>
с автоматической головкой		
BSPT R 1/2–3/4", 1–2", 2.1/2–3"	117	<b>56255</b>

### SUPERTRONIC 4 SE

**компактный резьбонарезной станок до 4"**  
**SUPERTRONIC 4 SE с автоматической**  
**резьбонарезной головкой**

Набор включает в себя: автоматическую головку 1/2" – 2" (№ 56265), 2.1/2" – 4" (№ 56289), ножи из быстрорежущей стали 1/2" – 3/4" (№ 56002), 1" – 2" (№ 56005), 2.1/2" – 4" (№ 56294), предохранительный ножной выключатель (№ 56335), опорные ножки (№ 56491), инструмент.



#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя	1.700 Вт
Рабочая скорость	22 / 50 м <sup>-1</sup>
Вес	120 кг
Габариты (Д x Ш x В)	750 x 540 x 480 мм

Набор SUPERTRONIC 4 SE	⚖️ кг	230 В
с автоматической резьбонарезной головкой		
BSPT R 1/2–3/4", 1–2", 2.1/2"–4"	120	<b>5.6465</b>
со стандартной головкой		
BSPT R 1/2–3/4", 1–2", 2.1/2–4"	120	<b>5.6460</b>

## Соединение

### Принадлежности для резьбонарезных станков

4



#### Точные резьбонарезные головки

Для станков ROPOWER 50 R, SUPERTRONIC 2S, 2SE, 3S, 3SE, 4S, 4SE

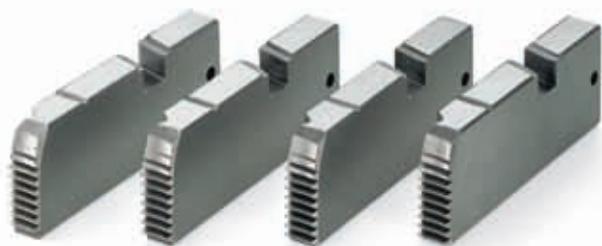
##### СТАНДАРТНЫЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ГОЛОВКИ

- Простая и быстрая замена резьбонарезных ножей: **экономия времени**
- Благодаря входу фиксатора в канавку отпадает необходимость в проведении трудоемких работ по настройке: **удобно для пользователя**
- Встроенная смазка гарантирует образование равномерной масляной пленки на поверхности трубы: **длительный срок службы ножей**

##### АВТОМАТИЧЕСКИЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ГОЛОВКИ

- Быстрая регулировка размера резьбы: **простая, наглядная эксплуатация**
- Автоматическая длина резьбы, регулируется: **перенастраивается для нарезания длинных резьб**
- Под каждый размер резьбы индивидуальная тонкая регулировка глубины резьбы без дополнительной юстировки при изменении размера: **гибкость в работе**

**Обратите внимание, пожалуйста, что резьбонарезные ножи не включены в комплектацию резьбонарезных головок!**



#### Резьбонарезные ножи для английской болтовой резьбы BSW

B.S.W, B.S 84: наружная резьба, угол резьбы 55°

#### Резьбонарезные ножи для цилиндрической трубной резьбы BSPP

ISO 228/1, DIN 259, BSPP, цилиндрическая наружная резьба, угол резьбы 55°

**Для достижения оптимальных результатов при нарезании резьбы используйте только оригинальные смазочно - охлаждающие жидкости и резьбонарезное масло от РОТЕНБЕРГЕР**

#### Точные резьбонарезные ножи

Материал высокого качества и точная обработка гарантируют легкость резки, чистую резьбу, износостойкость и отличный отвод стружки. Изготовлены из высококачественной, улучшенной стали.

Поставляются только в наборе (4 шт./упаковка).

#### Резьбонарезные ножи для конической трубной резьбы NPT

NPT, USAS B 2.1, коническая наружная резьба 1:16, угол резьбы 60°

#### Резьбонарезные ножи для метрической болтовой резьбы

метрическая резьба ISO: ISO R 261, DIN 13, наружная резьбы, угол резьбы 60°

#### Резьбонарезные ножи для конической трубной резьбы BSPT

ISO/R7, DIN 2999, BSPT, наружная коническая резьба 1:16, угол резьбы 55°

## Точные резьбонарезные головки и ножи

### Обзор резьбонарезных головок / резьбонарезных ножей

 Резьбонарезная головка			 Резьбонарезной нож			ROPOWER 50 R	SC 2 S / 2 SE	SC 3 S / 3 SE	SC 4 S / 4 SE	
Тип резьбы	Размер	арт №	Размер	арт. № *SS-сталь	арт. № **HSS-сталь					
<b>BSPT R</b>	1/4" – 3/8"	<b>56153</b>	1/4" – 3/8"	<b>56001</b>	<b>56135</b>	x	x	x	x	
	1/2" – 2"	<b>56156</b>	1/2" – 3/4"	<b>56002</b>	<b>56136</b>	x	x	x	x	
			1" – 2"	<b>56005</b>	<b>56236</b>	x	x	x	x	
	2" – 3"	<b>56104</b>	2" – 3"	<b>56006</b>	<b>56121</b>			x	x	
	3.1/2" – 4"	<b>56032</b>	3.1/2" – 4"	<b>56008</b>	<b>56122</b>				x	
<b>BSPT R</b>	1/2" – 2"	<b>56052</b>	1/2" – 3/4"	<b>056370X</b>	<b>x</b>	x	x	x	x	
			1" – 2"	<b>056371X</b>	<b>x</b>	x	x	x	x	
<b>BSPT R</b>	подходит к головке RIDGID # 811 / 815"		1/4" – 3/8"	<b>56369</b>	<b>56379</b>	x				
			1/2" – 3/4"	<b>56370</b>	<b>56380</b>	x				
			1" – 2"	<b>56371</b>	<b>56381</b>	x				
<b>„BSPT R автоматическая</b>	1/2" – 2"	<b>56265</b>	1/2" – 3/4"	<b>56002</b>	<b>56235</b>	x	x	x	x	
			1" – 2"	<b>56005</b>	<b>56236</b>	x	x	x	x	
			2.1/2" – 3"	<b>56288</b>	<b>56291</b>	<b>56237</b>			x	x
	2.1/2" – 4"	<b>56289</b>	2.1/2" – 4"	<b>56294</b>	<b>56238</b>			x		
<b>NPT</b>	1/4" – 3/8"	<b>56118</b>	1/4" – 3/8"	<b>56110</b>	<b>x</b>	x	x	x		
	1/2" – 2"	<b>56119</b>	1/2" – 3/4"	<b>56111</b>	<b>56180</b>	x	x	x		
			1" – 1.1/2"	<b>56112</b>	<b>56181</b>	x	x	x		
	2.1/2" – 3"	<b>56108</b>	1.1/2" – 2"	<b>56113</b>	<b>56182</b>	x	x	x		
	3" – 4"	<b>56109</b>	2.1/2" – 3"	<b>56114</b>	<b>56183</b>			x		
			3" – 4"	<b>56115</b>	<b>56184</b>			x		
<b>NPT</b>	подходит к головке RIDGID # 811 / 815"		1/4" – 3/8"	<b>x</b>	<b>56372</b>	x				
			1/2" – 3/4"	<b>x</b>	<b>56373</b>	x				
			1" – 2"	<b>x</b>	<b>56374</b>	x				
<b>„NPT Automatik"</b>	1/2" – 2"	<b>56267</b>	1/2" – 3/4"	<b>56111</b>	<b>56235</b>	x	x	x	x	
			1" – 2"	<b>56112</b>	<b>56236</b>	x	x	x	x	
			2.1/2" – 3"	<b>56268</b>	<b>56295</b>	<b>x</b>			x	
			2.1/2" – 4"	<b>56269</b>	<b>56296</b>	<b>x</b>			x	
<b>BSPP</b>	1/2" – 1.1/4"	<b>56076</b>	1/2" – 3/4"	<b>56095</b>	<b>x</b>	x	x	x		
			1" – 1.1/4"	<b>56096</b>	<b>x</b>	x	x	x		
	1.1/2" – 3"	<b>56077</b>	1.1/2" – 2"	<b>56097</b>	<b>x</b>			x		
	3.12" – 4"	<b>56078</b>	2.1/2" – 3"	<b>56098</b>	<b>x</b>			x		
			3.12" – 4"	<b>56099</b>	<b>x</b>					
<b>BSW</b>	3/8" – 1"	<b>56153</b>	5/16"	<b>x</b>	<b>56167</b>	x	x	x	x	
			3/8"	<b>56009</b>	<b>56161</b>	x	x	x		
			1/2"	<b>56010</b>	<b>56162</b>	x	x	x		
			5/8"	<b>56011</b>	<b>56163</b>	x	x	x		
			3/4"	<b>56012</b>	<b>56164</b>	x	x	x		
			7/8"	<b>56013</b>	<b>56165</b>	x	x	x		
			1"	<b>56014</b>	<b>56166</b>	x	x	x		
			1.1/8" – 2"	<b>56310</b>	1.1/8" – 1.1/4"	<b>56185</b>	<b>x</b>	x	x	x
					1.1/2"	<b>56186</b>	<b>x</b>	x	x	x
					1.5/8" – 1.3/4"	<b>56187</b>	<b>x</b>	x	x	x
		1.7/8" – 2"	<b>56188</b>	<b>x</b>	x	x	x			
<b>Метрическая</b>	10 – 24	<b>56133</b>	10	<b>56081</b>	<b>56133</b>	x	x	x	x	
			12	<b>56082</b>	<b>56352</b>			x		
			14 – 16	<b>56083</b>	<b>56353</b>	x	x	x	x	
			18 – 22	<b>56085</b>	<b>56355</b>	x	x	x	x	
			24	<b>56088</b>	<b>56358</b>	x	x	x	x	
			27 – 38	<b>56315</b>	27	<b>56189</b>	<b>x</b>			x
					30 – 33	<b>56190</b>	<b>x</b>			x
		36	<b>56191</b>	<b>x</b>			x			

\* SS-сталь - быстрорежущая сталь

\*\*HSS-высокопроизводит. быстрорежущая сталь



# Соединение

## Стационарные резьбонарезные станки

### COLLINS CLASSIC 22 / RHINO 4"

#### Резьбонарезные станки

высокопроизводительные резьбонарезные станки для профессионального мобильного и стационарного использования. Рассчитаны на длительную эксплуатацию в жестких условиях в цехе и на стройке, в мастерской и на производстве, при монтаже трубопроводов, прокладке систем отопления и водоснабжения, для серийного производства в заводских условиях.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

резьба BSPT, правая:	1/2 - 4"
резьба NPT правая:	1/2 - 4"
резьба BSPP:	1/2 - 4"
метрическая резьба:	12 - 52 мм



230 V

4



Прецизионный трубобрез с двухсторонним направлением, гратосниматель с 5 ножами

Точная резка и удаление грата



#### СТАНДАРТНАЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ ГОЛОВКА

- При помощи одной головки можно нарезать резьбы BSPT правая/левая и BSPP метрическую:  
**экономия денег**
- Простая, быстрая замена резьбонарезных ножей:  
**легкая эксплуатация**

#### АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ ГОЛОВКА

- Простое, наглядное обращение:  
**легкая эксплуатация**
- Автоматическая длина резьбы регулируется, глубина резьбы регулируется:  
**настраиваемое действие**
- Точные резьбонарезные ножи из высококачественной быстрорежущей стали с легким врезанием:  
**высокая стойкость**
- Улучшенная геометрия резки и хороший отвод стружки:  
**длительный срок службы**

#### SUPER GRIP система зажимания трубы

Автоматический быстрозажимной патрон, крепится слева и справа, автоматическое центрирование и зажимание при помощи 4 двойных зажимных кулачков на переднем и заднем концах трубы с максимальным зажимным усилием

Центральное, абсолютно надежное зажимание трубы

Зажимные кулачки легко меняются

Для удобства проведения тех. обслуживания

#### Охлаждение / Смазка

Центральная система смазки для привода шпинделя

Для удобства проведения сервисных работ

Прочный масляный насос со встроенной системой маслоснабжения

Оптимальное охлаждение и смазка

Большой, удобно расположенный поддон для стружки

Легко чистить

Двухсторонние направляющие салазки с реечной передачей

Точное направление

Трубная система SUPER GRIP



SUPER GRIP система зажимания трубы



## Стационарные резьбонарезные станки

### COLLINS CLASSIC 22 A

Резьбонарезной станок до 2"

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя:	1800 Вт
Рабочая скорость:	72 м <sup>-1</sup>
Вес:	133 кг
Габариты (Д x Ш x В):	960 x 480 x 470 мм



230 V

### COLLINS SUPER GRIP

Трубозажимная система



Набор включает в себя: COLLINS CLASSIC 22 A, резьбонарезную головку UNIQUAD 1/8"–2" (№ 57015), ножи из высококачественной быстрорежущей стали 1/2"–3/4" (№ 57022), 1"–2" (№ 57025), предохранительный ножной выключатель (№ 56335), инструмент

Исполнение	кг	230 В
со стандартной головкой	117	<b>57070</b>



4



Исполнение	кг	№
Гратосниматель до 2", конический, с 5 ножами	1,2	<b>57011</b>
Запасной режущий диск для трубореза	0,04	<b>57010</b>
Предохранит. ножной выключатель, 230 В	2,36	<b>56335</b>

### COLLINS RHINO 4" Set

Резьбонарезной станок до 4"

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя	2800 Вт
Рабочая скорость	25 м <sup>-1</sup>
Вес	216 кг
Габариты (Д x Ш x В)	1050 x 610 x 560 мм



230 V

### COLLINS SUPER GRIP

Трубозажимная система



Набор включает в себя: COLLINS RHINO 4", головку UNIQUAD 1/8"–2" (№ 57015), головку QUADMATIC 2.1/2"–4" (№ 57016), ножи из высококачественной быстрорежущей стали 1/2"–3/4" (№ 57022), 1"–2" (№ 57025), 2.1/2"–4" (№ 57024), предохранительный ножной выключатель (№ 56335), инструмент

Исполнение	кг	230 В
со стандартной головкой	216 кг	<b>57100</b>



Исполнение	кг	№
Гратосниматель до 2", конический, с 5 ножами	1,2	<b>57011</b>
Гратосниматель до 4", с двухсторон. пластиной	0,7	<b>57111</b>
Запасной режущий диск для трубореза	0,04	<b>57110</b>
Предохранит. ножной выключатель, 230 В	2,36	<b>56335</b>

#### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	кг	№	Наименование	кг	№
Предохран. ножной выключатель, 230 В	2,36	<b>56335</b>	Уст-во для обработки края	335	<b>56500</b>
Резьбонарезное масло		<b>65010</b>	Гратосниматель до 2", конич., с 5 ножами	1,20	<b>57011</b>
Высокопроизводит. резьбонарез. головки	см. стр	<b>96</b>	Гратосниматель до 4", с 2 ножами	0,70	<b>57111</b>
Прецизионные резьбонарез. ножи	см. стр	<b>96</b>	Запасной режущий диск для трубореза	0,04	<b>57110</b>
Набор NIPPEL MAX		<b>56056</b>	Тележка, колеса с резиновыми шинами	24,20	<b>57105</b>

# Соединение

## Принадлежности к стационарным резьбонарезным станкам

### Высокопроизводительные резьбонарезные головки

Для CLASSIC 22 A и RHINO 4"

для трубных резьб 1/8 - 4" и болтовых резьб М 6 - М 52. Резьбонарезные ножи заменяются легко и быстро, без дополнительной наладки. Автоматическая смазка через головку гарантирует образование равномерной масляной пленки на поверхности трубы и высокую износостойкость ножей. Ножи заказываются отдельно.



Модель UNIQUAD



Модель QUADMATIC



Модель AUTOMATIC

Головка, тип резьбы	Рабочая область	также подходит для ножей	AM 300 PR Стандарт.	Автом.	COLLINS CLASSIC Стандарт.	COLLINS RHINO Стандарт.	кг	№
<b>BSPT UNIQUAD</b>	1/8 – 2"	BSPP 1/8 – 2" metrisch 6 – 52 мм	○	●	○	○	5,1	<b>57015</b>
<b>BSPT QUADMATIC</b>	2.1/2 – 4"	BSPP 2.1/2 – 4"				○	17,9	<b>57016</b>
<b>BSPT AUTOMATIC</b>	1/2 – 2"	BSPP 1/2 – 2"	●	○	●	●	4,8	<b>57017</b>
<b>NPT UNIQUAD</b>	1/8 – 2"		●	●	●	●	4,9	<b>57018</b>
<b>NPT QUADMATIC</b>	2.1/2 – 4"					●	18,2	<b>57117</b>
<b>NPT AUTOMATIC</b>	1/2 – 2"		●	●	●	●	5,1	<b>57019</b>

### Точные резьбонарезные ножи

для CLASSIC 22 A и RHINO 4"

Тип резьбы, размер	Витков на дюйм	для головки	г	№
ножи из высококач. быстрореж. стали, BSPT правая				
1/8"	28	5.7015	660	<b>57020</b>
1/4" - 3/8"	19	5.7015	660	<b>57021</b>
1/2" - 3/4"	14	5.7015 + 5.7017	630	<b>57022</b>
1" - 2"	11	5.7017 ab 06/94	590	<b>57025</b>
2.1/2" - 4"	11	5.7016	2800	<b>57024</b>
ножи из высококач. быстрореж. стали, BSPT левая				
1/2" - 3/4"	14	5.7015 + 5.7017	630	<b>57081</b>
1" - 2"	11	5.7015	590	<b>57082</b>
ножи из высококач. быстрореж. стали, NPT				
1/8"	27	5.7018	460	<b>57060</b>
1/4" - 3/8"	18	5.7018	460	<b>57061</b>
1/2" - 3/4"	14	5.7018 + 5.7019	460	<b>57062</b>
1" - 2"	11,5	5.7018 + 5.7019	460	<b>57063</b>
2.1/2" - 4"	8	5.7117	3200	<b>57064</b>
ножи из высококач. быстрореж. стали, BSPP				
1/8"	28	5.7015	460	<b>57030</b>
1/4" - 3/8"	19	5.7015	460	<b>57031</b>
1/2" - 3/4"	14	5.7015 + 5.7017	460	<b>57132</b>
1" - 2"	11	5.7015 + 5.7017	460	<b>57133</b>
2 1/2" - 4"	11	5.7016	2800	<b>57136</b>

высококачественный материал и точная обработка гарантируют легкость резки, чистую резьбу и обеспечивают высокую износостойкость ножей. Характеризуются улучшенной геометрией резки и хорошим отводом стружки. Поставляются только в наборе.

Тип резьбы, размер	Шаг резьбы	для головки	г	№
ножи из высококач. быстрорежущей стали, метрическая				
6 мм	1,00	5.7015	700	<b>57131</b>
8 мм	1,25	5.7015	690	<b>57032</b>
10 мм	1,50	5.7015	670	<b>57033</b>
12 мм	1,75	5.7015	660	<b>57034</b>
14 мм	2,00	5.7015	650	<b>57035</b>
16 мм	2,00	5.7015	650	<b>57036</b>
18 мм	2,50	5.7015	640	<b>57037</b>
20 мм	2,50	5.7015	640	<b>57038</b>
22 мм	2,50	5.7015	590	<b>57039</b>
24 мм	3,00	5.7015	620	<b>57041</b>
27 мм	3,00	5.7015	600	<b>57042</b>
30 мм	3,50	5.7015	580	<b>57043</b>
33 мм	3,50	5.7015	580	<b>57044</b>
36 мм	4,00	5.7015	560	<b>57055</b>
39 мм	4,00	5.7015	560	<b>57045</b>
42 мм	4,50	5.7015	500	<b>57046</b>
45 мм	4,50	5.7015	450	<b>57056</b>
48 мм	5,00	5.7015	450	<b>57057</b>
52 мм	5,00	5.7015	450	<b>57058</b>

## Принадлежности к стационарным резьбонарезным станкам

### Опора для трубы

Регулируется по высоте.



Исполнение	Высота / мм	кг	№
Для труб до 6"	780 – 1200	2,36	<b>56047</b>

### Дозатор для уплотнителя

Практичное, быстрое, рентабельное решение, экономия материала, защита уплотнителя от загрязнения, дозированный отпуск в зависимости от диаметра резьбы, возможно крепление на стене и на верстаке



Наименование	Л, мм	Г	№
Дозатор, оцинкованный		300	<b>65080</b>
Катушка	100	70	<b>65081</b>

### Запасной предохранительный ножной выключатель

Для всех резьбонарезных станков РОТЕНБЕРГЕР.

Соответствует предписаниям по технике безопасности, с маслостойким резиновым кабелем и штекером.



Исполнение	кг	№
3-ступенчатый, с аварийным выключат., 230 В	2,36	<b>56335</b>



### Устройство для обработки края резьбы 3/8–2"

Для обработки острого края резьбы после нарезания ручным клуппом или на станке перед уплотнением льном/ фумлентой. Быстрая работа – экономия времени. Равномерная обработка по всей окружности трубы, не портящая резьбу. Цельнолитое стальное устройство с закаленными роликами.



Исполнение	Л, мм	кг	№
Уст-во для обработки края резьбы	335	1,15	<b>56500</b>
Запасные ролики (3 шт.)		0,3	<b>56501</b>

## NIPPLE MAX

### Набор NIPPLE MAX в стальном ящике

Для зажима отрезков труб при изготовлении сгонов 1/2 - 2"; закаленные, отшлифованные зажимные губки. Для всех стационарных резьбонарезных станков.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Обработка обрезков труб: **экономия средств, материала и времени**
- Автоматический быстрый зажим отрезков труб: **быстрая, рациональная работа без использования дополнительного инструмента**
- Трубы зажимаются изнутри, фиксируются и центруются: **отрезки труб не повреждаются**



Набор включает в себя: зажим 1/2" (№ 56060), 3/4" (№ 56061), 1" (№ 56062), 1.1/4" (№ 56063), 1.1/2" (№ 56064), ящик (№ 26410), пластмассовую подложку (№ 56055)

Исполнение	кг	№
NIPPEL MAX набор с зажимами		
1/2 - 3/4 - 1 - 1.1/4 - 1.1/2"	4,4	<b>56056</b>
Зажим 1/2"	0,4	<b>56060</b>
Зажим 3/4"	0,5	<b>56061</b>

Исполнение	кг	№
Зажим 1"	0,7	<b>56062</b>
Зажим 1.1/4"	0,8	<b>56063</b>
Зажим 1.1/2"	0,9	<b>56064</b>
Зажим 2"	1,2	<b>56065</b>

# Соединение

## Обзор техники для пайки и сварки

### Применение

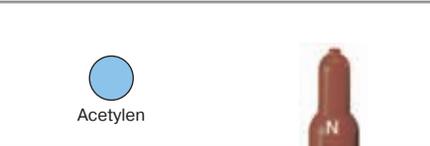
Обзор по областям применения и используемым газам

#### ГОРЕЛКИ С ОДНОРАЗОВЫМИ БАЛЛОНЧИКАМИ

		Пайка мягким припоем до 450 °C	Пайка твердым припоем 450 °C-1100 °C					
	<b>SUPER FIRE 3</b>	132						
	<b>POWER FIRE COMPACT</b>	134						
	<b>ROFIRE PIEZO 1.950 °C / ROFIRE 1.800 °C / EASYFIRE</b> (только Basic) с Maxigas	134-135						
	<b>ROFLAME PIEZO 1.800 °C</b>	135						

Обзор одноразовых баллончиков стр. 104 - 105

#### АЦЕТИЛЕНОВЫЕ И ПРОПАНОВЫЕ ГОРЕЛКИ

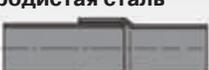
	<b>AIRAC®</b>	148						
	<b>TURBOPROP</b>	139						
	<b>Набор для кровельных работ</b>	141						
	<b>Газовый паяльник</b>	140						
	<b>Multi 300</b>	140						

Представленный на изображении цвет баллона не является обязательным!

## Обзор техники для пайки и сварки

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ		Пайка мягким припоем до 450 °C	Пайка твердым припоем 450 °C-1100 °C	Газовая сварка > 1100 °C		
	<b>RE 17</b>	146-147	 Basic	 Hot	 Max	 Ацетилен-кислород
	<b>Allgas 2000</b>	144-145	 Basic	 Hot	 Max	 Пропан-кислород
	<b>ROXY 400L</b>	145	 Basic	 Hot	 Max	 Maxi 400 кислород
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПАЙКИ МЯГКИМ ПРИПОЕМ						
	<b>ROTHERM 2000</b>	151	 Basic			

### Паяные соединения

Материал	Требуемый твердый припой	Область плавления	Рабочая температура	Норма
<b>Медь-медь</b> 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 94 / S 94 XN / S 1 S 2 / S 5 S 15 S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 800 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 730 °C 710 °C 710 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
<b>Медь-углеродистая сталь</b> 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 670 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
<b>Медь-латунь</b> 	S 94 / S 94 XN / S 1 S 2 S 5 S 15	710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
<b>Латунь-углеродистая сталь</b> 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044
<b>Латунь-латунь</b> 	S 94 / S 94 XN S 1 (не нормировано) S 2 / S 5 S 15	710 °C - 880 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
<b>Углеродистая сталь-углеродистая сталь</b> 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044

Представленный на изображении цвет баллона не является обязательным!

# Соединение

## Инструмент для пайки

### SUPER FIRE 3

#### Мощная эргономичная горелка

для пайки мягким и твердым припоем, а также для других целей



**Насадка с вихревым пламенем:**

очень высокая температура пламени

**Конструкция из латуни/высококачественной стали, прошедшая спец. обработку:**

длительный срок службы

**Поджиг происходит только после полной фиксации сопла:**

повышенная надежность

**Эргономичная рукоятка из высококачественного алюминия:**

прочность, удобство

**Вентиль тонкой регулировки:**

точная регулировка пламени



**Пьезоподжиг:**

надежность (до 30 000 поджигов)

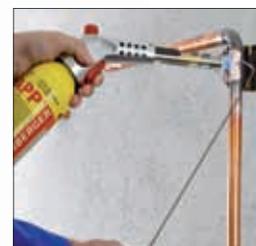
**Предохранительный обратный клапан:**

мгновенно блокирует подачу газа в обоих направлениях

**Кнопка фиксации:**

больше комфорта для более продолжительной работы

Пайка мягким припоем при монтаже системы отопления



Пайка при монтаже системы подачи газа



#### Резьба ЕС: 7/16" – 28

Исполнение	кг	№
SUPER FIRE 3 набор базовый MAPP® рукоятка, сопло-циклон 14 мм (№ 35457), баллончик MAPP® (№ 35551-B)	2,3	35432

MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim GmbH, Франкфурт

UN 1077 PROPEN-Gemisch 750ml  
ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH  
Industrieweg 2  
D-63779 Kalkheim/Germany  
Telefon: +49 (0) 61 91-8 00-1  
Hotline-Service-After Sales  
(Deutschsprachiger Kundendienst)  
+49 (0) 61 91-89 52-12  
3 5550

### SUPER FIRE 3 HOT BOX

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеальный комплект для сервиса
- Заменяет неудобные приборы с 2 газами в 90% всех работ по пайке

Набор из 5 предметов (№ 35490) включает в себя: рукоятку (№ 35445), циклонное сопло (№ 35457), точечное сопло (№ 35455), рефлектор пламени (№ 31043), опору (№ 35461), баллончик MAPP® Gas 2 шт. (№ 35551-B), чемодан

**Включая рефлектор пламени**



Наименование			№
SUPER FIRE 3 HOT BOX EC	1	4	<b>35490</b>

### Набор SUPER FIRE 3 MAPP®

Набор (№ 35432) включает в себя: рукоятку (№ 35445), циклонное сопло (№ 35457), баллончик MAPP® Gas 2 шт. (№ 35551-B)

**Закажите подставку (№ 35461) для стационарной пайки!**



Наименование		№
SUPER FIRE 3 набор базовый MAPP®	10	<b>35432</b>

#### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	стр.	Наименование	№
ROSOL пасты для пайки фитингов	<b>119</b>	Термоустойчивый коврик	<b>31050</b>
Ершики для чистки медных труб изнутри	<b>117</b>	ROVLIES®	<b>45268</b>
Мягкие и твердые припои	<b>118 - 121</b>		
Круглые щетки для медных труб	<b>117</b>		

MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim GmbH, Франкфурт

# Соединение

## Инструмент для пайки

### POWER FIRE Compact

Профессиональная горелка для пайки твердым припоем PROFI до Ø 18 мм и мягким припоем до Ø 28 мм



**Пьезоподжиг:**  
надежность (до 20 000 поджигов)



Насадка из высококачественной стали с вихревым пламенем

Быстрый нагрев, малый расход!

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение: 7/16" ЕС  
Пайка твердым припоем: до Ø 22 мм  
Пайка мягким припоем: до Ø 28 мм



### ПРЕИМУЩЕСТВА

#### Функциональные характеристики

- Пьезоподжиг в кнопке
- Применяется в любом положении (MAPP® Gas)
- Компактная, легче на 45% (по сравнению с POWER FIRE)
- Идеально работает с MAPP Gas



№ 35424

Наименование	№
POWER FIRE Compact набор (вкл. MAPP® Gas)	<b>35424</b>

### ROFLAME PIEZO

#### Классическая горелка

для пайки мягким припоем и для других целей



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение: баллончик насаживается  
Пайка мягким припоем: до Ø 22 мм



### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощная горелка со стабильной, эргономичной рукояткой, вкл. пьезоподжиг и точную регулировку пламени
- Удобно работать одной рукой, устойчивое основание
- Пьезоподжиг
- Точная регулировка пламени
- Сменное сопло

Наименование	кг	№
ROFLAME PIEZO 1800 °C	750	<b>35419</b>

MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim ГмБХ, Франкфурт

### ROFIRE®

#### Экономичная горелка для пайки до Ø 22 мм

Для пайки мягким припоем и для других целей

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точная регулировка пламени горелки
- Удобство: опорная скоба на головке

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение:	7/16" EU
Пайка твердым припоем:	до Ø 15 мм
Пайка мягким припоем:	до Ø 22 мм

Исполнение	кг	№
ROFIRE® 1800 °C набор (горелка, Multigas 300)	760	<b>35428</b>
ROFIRE® сопло		<b>35586</b>



### ROFIRE® PIEZO

#### Экономичная горелка

Для пайки мягким припоем и для других целей

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение:	7/16" EU
Пайка твердым припоем:	до Ø 15 мм
Пайка мягким припоем:	до Ø 22 мм

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пьезо-поджиг
- Точная регулировка пламени горелки
- Удобство: опорная скоба на головке

Исполнение	кг	№
ROFIRE® PIEZO набор (горелка, Multigas 300)	760	<b>35429</b>
ROFIRE® PIEZO сопло		<b>35556</b>



### EASY FIRE

#### Экономичная горелка для пайки мягким припоем до Ø 22 мм

Мощная горелка с пьезо-поджигом

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пьезо-поджиг
- Точная регулировка пламени горелки
- Подходит для Multigas 300

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение:	7/16" EU
Пайка твердым припоем:	до Ø 15 мм
Пайка мягким припоем:	до Ø 22 мм

Исполнение	кг	№
EASY FIRE набор (горелка, Multigas 300)	730	<b>35553</b>
EASY FIRE горелка		<b>35552</b>



MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim GmbH, Франкфурт

# Соединение

## Одноразовые баллончики

### MAPP® Gas

Специальная смесь для продуктивной пайки

температура пламени до 2400 °С, на 35 % эффективнее пропана

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая температура пламени, наивысшая интенсивность горения и короткое время пайки
- Гарантированная постоянная максимальная мощность горения
- Безопасно для здоровья (не содержит бутадиен)

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легкий
- Повышенная безопасность для пользователя
- Более длительный срок службы

4



Не содержит БУТАДИЕНА:  
безопасен для здоровья

Соединительная резьба  
7/16"

Баллончик весит меньше обычных стальных баллончиков (вес пустого баллончика MAPP газ всего 228 г):

удобство эксплуатации

MAPP® газ производится на современных установках, система дозирования которых имеет процессорное управление:

гарантия постоянной максимальной интенсивности горения

Специальная газовая смесь с исключительными характеристиками пламени:

высокая температура пламени, наивысшая интенсивность горения и короткое время пайки

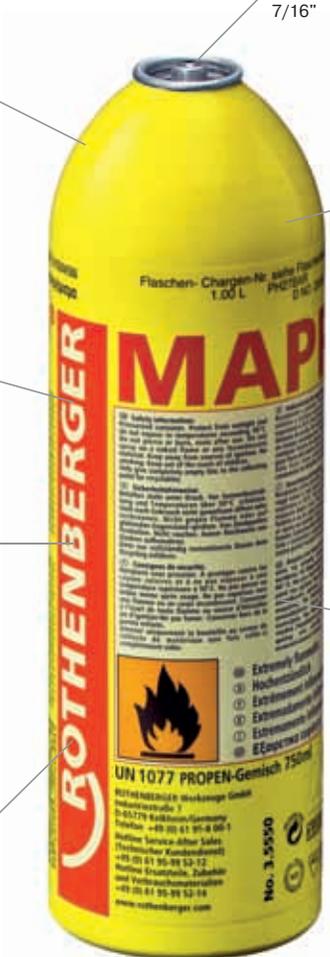
Продолжительность горения примерно на 1/3 дольше, чем у пропана:

более длительный срок службы

Алюминиевый монолитный баллон MAPP®

Газовый баллончик проверен по TUV:

повышенная безопасность для пользователя



MAPP® Gas

Резьба ЕС: 7/16" – 28

Исполнение	Надписи на языке	Объем	№
MAPP баллончик	RU, DK, NL, SE, FI, FR	750 мл	35551-B

MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim ГмбХ, Франкфурт

### Multigas 300

Пропано-бутановая смесь, температура пламени до 1900° С. Газовый баллончик с резьбовым соединением ЕС 7/16“.

Наименование	Объем	г	№
Multigas 300	600 мл	450	<b>035510-A/-B</b>



### Maxigas 400

Высокопроизводительный газ для сварки, резки и пайки твердым припоем, температура пламени до 2200° С. Газовый баллончик имеет резьбовое соединение ЕС 7/16“.

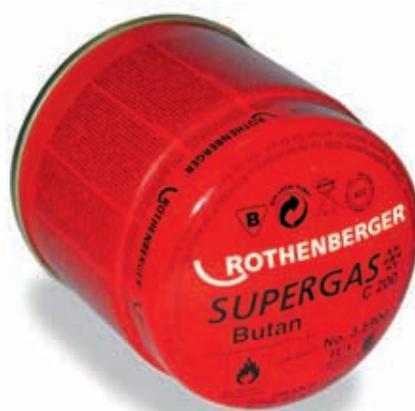
Наименование	Объем	г	№
Maxigas 400	600 мл	460	<b>035570-A/-B</b>



### C 200 Supergas

Баллончик с бутаном, содержит долю пропана, также подходит для работы при низких температурах. Произведен в соответствии с EN 417.

Наименование	Объем	г	№
C 200 Supergas	190 мл	290	<b>035900-A/-B</b>



# Соединение

## Высокопроизводительные пропановые горелки

### TURBOPROP

#### Высокопроизводительная пропановая горелка

характеристики как у рукоятки ЭИРПРОП. Температура пламени 2200°C без использования кислорода. Для пайки мягким / твердым припоем, усадки, расплавления и т.п.



4-5-кратное закручивание пламени обеспечивает лучшую турбулизацию газовой смеси:

более высокая температура пламени

Новые вентили:

полная герметичность

Предотвращает неконтролируемый выход газа:

запорный вентиль

Абсолютно герметичное соединение благодаря системе двойных уплотнительных колец круглого сечения:

быстрая замена сопел без использования инструмента

Клапан экономного расхода:

экономный расход газа



### Наборы с TURBOPROP



Набор включает в себя: безопасную рукоятку со штепсельным соединением (№ 31009), сопло для пайки твердым припоем со штепсельным ниппелем  $\varnothing$  12 мм (№ 31032) /  $\varnothing$  15 мм (№ 31033) /  $\varnothing$  18 мм (№ 31034), пропановый шланг 2,5 м с соединением 3/8" L (№ 32201), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32088), ключ (№ 32073), стальной чемодан (№ 31005)

Наименование	г	№
TURBOPROP набор с пропановым регулятором как набор № 31090, но с регулятором (№ 32081E) (W 21,8L – R3/8L)	3120	<b>31094</b>



### TURBOPROP сопла для пайки твердым припоем

#### Со штепсельным ниппелем

сопла из высококачественной стали, очень короткое, концентрированное пламя обеспечивает небольшой расход газа

$\varnothing$ мм	L мм	г/ч 2 бар	кВт/ч – ккал – BTU	г	№
10 мм	165	70	1,89 – 770 – 3050	70	<b>31031</b>
12 мм	175	110	1,41 – 1210 – 4815	90	<b>31032</b>
15 мм	195	180	2,30 – 1980 – 7855	110	<b>31033</b>
18 мм	230	240	3,07 – 2640 – 10485	160	<b>31034</b>
24 мм	270	450	5,75 – 4950 – 19640	230	<b>31035</b>

## Ацетиленовая горелка для пайки твердым припоем

**AIRAC®**

### Ацетиленовая горелка для пайки твердым припоем

высокоэффективная инжекторная горелка, работающая только от ацетилена, для пайки твердым припоем/нагрева медных и стальных труб до Ø 60 мм.

Комбинация кислорода, поступающего из атмосферного воздуха, подаваемого в горелку без давления, и ацетилена благодаря спец. конструкции горелки дает температуру пламени 2350° С. Пламя концентрированное, острой формы, обеспечивает точную и быструю пайку.

Образованию окалины на месте пайки препятствует азот, поступающий из атмосферного воздуха (что аналогично действию защитного газа)



Эффект турбины и камеры сгорания, самозасасывание воздуха:

максимальная производительность

Запорный вентиль:

предотвращает случайный выход газа

Высокоэффективная инжекторная горелка только для ацетилена, температура пламени 2350°С:

мощное действие

Клапан экономного расхода:

экономия газа



### AIRAC® набор для пайки твердым припоем

Набор включает в себя: безопасную рукоятку (№ 34991), сопло для пайки твердым припоем размер 2 (№ 35022) / размер 3 (№ 35023) / размер 4 (№ 35024), ацетиленовый шланг 2,5 м (№ 35203), гриф с гайкой 150 мм (№ 35110), ключ для горелки 14x19 мм (№ 32073), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), стальной ящик (№ 35005)



Исполнение	кг	№
AIRAC набор для пайки тв. припоем в чемодане	2,9	31093

### AIRAC® безопасная ацетиленовая рукоятка

Безопасная рукоятка с клапаном экономного расхода, запорным и регулирующим вентилями, резьбовое соединение М 16 х1, шланговое соединение R 3/8" L



Исполнение	г	№
Безопасная рукоятка	290	34991
Набор для ремонта запорного вентиля	10	30101
Набор для ремонта регулирующего вентиля	10	30102
Набор для ремонта клапана экономного расхода	10	30103

### AIRAC® сопла для пайки твердым припоем

из латуни; стабильное, концентрированное пламя

Исполнение	г	№
Гриф с гайкой 150 мм	80	35110
Размер 2	40	35022
Размер 3	50	35023
Размер 4	70	35024



## Соединение

### Горелки и паяльники для пайки мягким припоем

#### MULTI 300 ПРОПАН набор для пайки мягким припоем

Для пайки мягким припоем, лужения, разогрева и т.п.



**Набор В (№ 35488)** включает в себя: паяльник с плоским медным жалом 350 г (№ 520849), сопло для пайки мягким припоем Ø 17 мм (№ 520856) / Ø 20 мм (№ 520857), шлицевое сопло 45 мм (№ 520845), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 32082), пропановый шланг 2 м (№ 30927), пропановый баллон 0,5 кг с крюком (№ 33079), штуцер для заполнения (№ 32207), ключ (№ 35530), гаечный ключ (№ 32073), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), стальной чемодан (№ 35487)

**Набор А (№ 35489)** включает в себя: паяльник с плоским медным жалом 350 г (№ 520849), пропановый шланг 2 м (№ 30927), пропановый баллон 0,5 кг с крюком (№ 33079)

Наименование	г	№
MULTI 300 / набор В (13 предметов)	9000	<b>35488</b>
MULTI 300 / набор А (3 предмета)	4300	<b>35489</b>

#### Газовый паяльник

Профессиональный паяльник, отвечающий самым высоким требованиям. Надежный, долговечный, небольшой размер. Идеально подходит для пайки мягким припоем в углах, на краях, пайки стыков и желобов. Концентрированное, постоянное пламя. Короткое время нагрева.



В наборе: безопасная рукоятка с соединением М 14 x 1 (№ 31989), паяльник с камерой сгорания (№ 32048), плоское медное жало 350 г (№ 32042), пропановый шланг 2,5 м (№ 32201), ключ (№ 32073), безопасная зажигалка (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), пропановый регулятор (№ 32082), штуцер для заполнения (№ 32207), пропановый баллон 0,5 кг (№ 33079), ключ (№ 35530), стальной чемодан (№ 3.5487)

Наименование	г	№
Паяльный набор в чемодане	5700	<b>32025</b>

## Пропановая кровельная горелка

### ROOFING-SET

#### набор для кровельных работ

Пропановая кровельная горелка с высокопроизводительным соплом Ø 63 мм

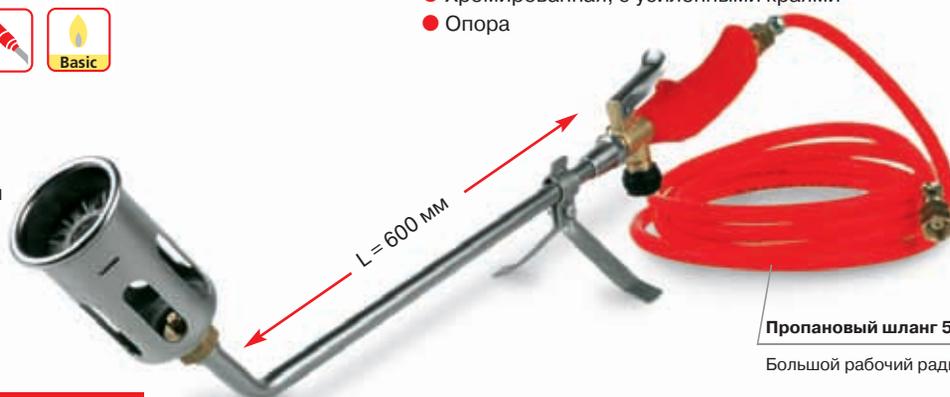
#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Трубка-гриф 600 мм  
Опора



Ø 63 мм

L = 600 мм



Пропановый шланг 5 м

Большой рабочий радиус

#### Опора входит в комплект!

Набор из 5 предметов (№ 030954E): пропановая рукоятка (№ 030910D), 63 мм мощное сопло (№ 3.2163), 600 мм трубка (№ 3.2160), 5,0 м пропановый шланг (№ 3.2203), опора (№ 3.2213)

Наименование	г	№
Roofing-Set (без пьезоподжига)	1920	<b>30954</b>
Roofing-Set (с пьезоподжигом)	1920	<b>30957</b>
Опора	60	<b>32213</b>

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Идеально подходит для кровельных и асфальтоукладочных работ, для приклеивания битумных полотен, выжигания сорняков на больших площадях, оттаивания, изоляции, усадки, сушки и разогрева

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большая рабочая область благодаря пропановому шлангу 5 м
- Мощная горелка со стабилизатором пламени
- Хромированная, с усиленными краями
- Опора



Идеально подходит для кровельных и асфальтоукладочных работ



Гриф 600 мм с опорой и пропановым шлангом 5,0 м



### Грифы

Специальный хромированные трубки, изгиб под 40°, вход М 14 x 1, выход М 20 x 1.

мм	г	№	мм	г	№
60	80	<b>32105</b>	350	190	<b>32135</b>
100	90	<b>32110</b>	600	290	<b>32160</b>
200	120	<b>32120</b>	750	470	<b>32175</b>



Улучшенная эргономика для облегчения работы



Мощная горелка со стабилизатором пламени



### Сопла

Высокоэффективные, со стабилизатором пламени, из хромированной специальной стали, с усиленным краем. Для разогрева, усадки, изоляции, закалки, проведения общих ремонтных работ и многого другого. Резьбовое соединение М 20 x 1.

мм	мм	г/ч 2 бар	кВт - ккал - BTU	г	№
45	102	2500	32,00 - 27500 - 109280	240	<b>32045</b>
51	112	3800	48,60 - 41800 - 165970	270	<b>32051</b>
63	138	6700	85,70 - 73700 - 292670	440	<b>32063</b>
Закрытые сопла					
45	102	2500	32,00 - 27500 - 109280	240	<b>32111</b>
51	112	3800	48,60 - 41800 - 165970	270	<b>32112</b>
57	126	5500	70,35 - 60500 - 240257	350	<b>32113</b>
63	138	6700	85,70 - 73700 - 292670	440	<b>32114</b>



## Соединение

### Принадлежности для пайки пропаном



№ 31989



№ 31009

#### Безопасные пропановые рукоятки

С клапаном экономного расхода, регулирующим и запорным вентилями, шланговым соединением R 3/8" L

Наименование/исполнение	г	№
Безопасная рукоятка со штепсельным соединением	350	<b>31009</b>
Безопасная рукоятка с соединением M 14x1	290	<b>31989</b>
Ремкомплект для запорного вентиля	10	<b>30101</b>
Ремкомплект для регулирующего вентиля	10	<b>30102</b>
Ремкомплект для клапана экономного расхода	10	<b>30103</b>

4



#### Пропановые регуляторы

Латунь 286 мм, для баллонов 0,5 кг, 5 кг и 11 кг



№ 32081



№ 30925

Вход	Выход	Рабочее давление, бар	Производительность, кг/ч	г	№
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	0,5-4,0	8	240	<b>32081</b>
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L		8	230	<b>30925</b>

#### Пропановые шланги

Высокое качество, проверены по DIN/DVGW, с внутренней оплеткой, гибкие, в сборе с наконечниками и гайками или шланг 40 м в бухте без соединений, среднего (DK 6) или высокого давления (DK 30)



№ 30927



№ 32223

Л	Вход	Выход	Класс давления	Внутр. Ø мм x толщина стенки	г	№
2	R 3/8" L	M 10 x 1 L	DK 6	4,0 x 3,5	310	<b>30927</b>
2,5	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 6	4,0 x 3,5	350	<b>32201</b>
5	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 30	4,0 x 4,0	730	<b>33310</b>
10	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 30	6,3 x 5,0	1650	<b>32223</b>

#### Штуцер для заполнения

Для самозаполнения малых пропановых баллонов 0,5 кг из стальных баллонов большего объема, из латуни, с направляющим штифтом



№ 32207

Наименование, исполнение	Выход	г	№
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	160	<b>32207</b>

## Электрическое устройство для пайки мягким припоем

### ROTHERM 2000

#### Электроустройство для пайки мягким припоем

для надежной, быстрой безогневой пайки мягким припоем медных труб  $\varnothing 6 - 54$  мм,  $1/4 - 2.1/8''$ .

Особенно подходит для проведения ремонтных работ в жилых помещениях, старых постройках и других местах, где есть опасность возгорания и нельзя работать открытым пламенем



#### Высокая мощность, короткое время пайки:

быстрая амортизация, отпадает необходимость приобретения и транспортировки газовых баллонов

#### Пайка без использования открытого пламени:

нет опасности возгорания обоев, напольных покрытий и пластмассовых предметов

#### Охлаждающие ребра из нержавеющей стали на обоих рычагах клещей:

предотвращают перегрев рукояток

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электрическое устройство для пайки, рассчитанное для использования на стройке, высокая мощность нагрева, 2000 Вт
- Компактный размер: легко транспортировать, удобно работать (Д x Ш x В: 260 x 190 x 200 мм, вес всего 10,5 кг)

#### Быстрый, направленный нагрев места пайки без использования открытого пламени:

изготовление надежного соединения

#### Гибкий длинный рабочий кабель 4 м:

большой рабочий радиус, можно работать в труднодоступных местах

#### Термозащита от перегрузки:

автоматическое отключение устройства



Пара круглых стержневых электродов с держателем



Пара плоских электродов с держателем



Легкая замена электродных держателей и электродов



Нагрев места пайки без использования пламени



### ROTHERM 2000

#### набор для пайки мягким припоем

Включает в себя: ROTHERM 2000 230 В (№ 36702), пасту ROSOL 3 (№ 45225), припой для фитингов типа 3 (№ 45255), ROVLIES® (№ 45268), ершики для чистки медных труб 10 мм (№ 854180) / 12 мм (№ 854181) / 15 мм (№ 854183) / 18 мм (№ 854185) / 22 мм (№ 854186), стальной ящик (№ 36715)

Исполнение		230 В
	кг	50/60 Гц
ROTHERM 2000 набор для пайки	17,8	<b>36702</b>



### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№	Наименование	№
Плоский электрод (пара)	<b>36721</b>	ROVLIES®	<b>36721</b>
Плоский электрод с держателем (пара)	<b>36711</b>	Ершики для чистки медных труб снаружи	см. стр <b>117</b>
Круглый стержневой электрод (пара)	<b>36720</b>	Ершики для чистки медных труб изнутри	см. стр <b>117</b>
Круглый стержневой электрод с держателем (пара)	<b>36710</b>	Припой	см. стр <b>118 - 121</b>

# Соединение

## Мобильное устройство для газовой сварки

### ALLGAS 2000

#### Горелка для пайки и сварки

идеальная горелка для пайки и сварки при установке систем водоснабжения, отопления, кондиционирования, холодильной техники и для авторемонтных мастерских



#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Для пайки, сварки и нагрева:

- Диапазон пайки: толщина стенки до 2,5 мм
- Диапазон сварки: 0,2 – 5 мм

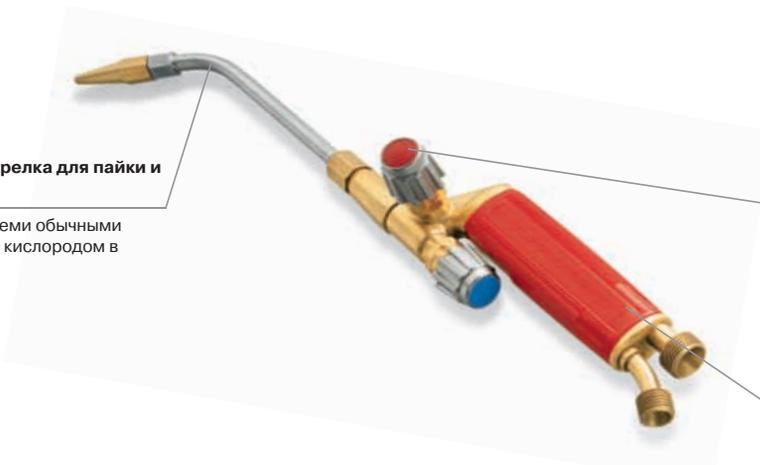
##### Используется с горючими газами :

- Ацетилен с кислородом
- Пропан с кислородом
- Природный газ с кислородом
- Городской газ с кислородом

4

#### Универсальная горелка для пайки и сварки:

используется со всеми обычными горючими газами и кислородом в баллонах



#### Низкое давление горючего газа 0,2 бар:

содержимое газового баллона используется почти полностью, экономя

#### Небольшая, очень легкая рукоятка (280 г):

удобно работать в труднодоступных местах



Наименование, исполнение	Соединение кислород	Соединение горючий газ	г	№
Рукоятка ALLGAS 2000	R 1/4"	R 3/8" L	280	<b>35303</b>
Гриф с накидной гайкой			40	<b>35304</b>

Набор включает в себя: рукоятку (№ 35303), гриф с накидной гайкой (№ 35304), 5 сварочных насадок Ø 0,2 мм (№ 35305) / Ø 1 – 2 мм (№ 35306) / Ø 2 – 3 мм (№ 35307) / Ø 3 – 4 мм (№ 35308) / Ø 4 – 5,0 мм (№ 35309), сопла размер 1 (№ 35313) / размер 2 (№ 35314), соединительную гайку SW 14 (№ 35315), рассеивающее сопло (№ 35311), двойной шланг 2,5 м (№ 35221), ключ SW 14 x 19 мм (№ 32073), держатель для сопла / ключ (№ 35312), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), стальной чемодан (№ 35319)

Наименование	г	№
ALLGAS 2000 набор в стальном чемодане	3100	<b>35300</b>



Сварочные сопла



№ 35304



№ 35312



№ 35311

### ALLGAS 2000 сварочные сопла

Размер	Рабочая область, мм	г	№
Размер 1	0,2 - 1,0	10	<b>35305</b>
Размер 2	1,0 - 2,0	10	<b>35306</b>
Размер 3	2,0 - 3,0	10	<b>35307</b>
Размер 4	3,0 - 4,0	10	<b>35308</b>
Размер 5	4,0 - 5,0	10	<b>35309</b>
Рассеивающее сопло для разогрева		20	<b>35311</b>
Держатель сопла, используется как ключ		20	<b>35312</b>



### Гнущиеся сварочные сопла

Размер	Рабочая область, мм	г	№
Размер 1	2,0 - 3,0	40	<b>35313</b>
Размер 2	4,0 - 5,0	40	<b>35314</b>
Соединительная/накидная гайка, SW 14		10	<b>35315</b>



## Мобильные установки для пайки твердым припоем

### ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 Compact

Установка для пайки твердым припоем, в стальном ящике

железа, стали, жести, труб и цветных металлов

**Набор включает в себя:** рукоятку ALLGAS 2000 (№ 35303), пропановый шланг 2,5 м (№ 32201), кислородный шланг 2,5 м (№ 35210), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 32082), кислородный редуктор 10 бар (№ 35634), гриф с соединительной гайкой (№ 35304), сварочные сопла 0,2-1 мм (№ 35305) / 1-2 мм (№ 35306) / 2-3 мм (№ 35307) / 3-4 мм (№ 35308) / 4-5 мм (№ 35309), гнущееся сопло размер 1 (№ 35313) / размер 2 (№ 35314), рассеивающее сопло (№ 35311), держатель сопла / ключ (№ 35312), гаечный ключ (№ 35738), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32078), нейлоновые защитные очки (№ 540620), пропановый баллон 0,5 кг (пустой) (№ 33079), стальной кислородный баллон 2,0 л (заполненный) (№ 35635), ящик для переноски (№ 35629).

Ном. размер	кг	№
ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 COMPACT	21,4	35655
Ящик без принадлежностей	10,3	35629



Соответствует предписаниям по транспортировке UVV VBG 21, GGVS и TRG 280



### ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 Basic

Переносная установка для пайки твердым припоем

железа, стали, жести, труб и цветных металлов

**Набор включает в себя:** рукоятку ALLGAS 2000 (№ 35303), пропановый шланг 2,5 м (№ 32201), кислородный шланг 2,5 м (№ 35210), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 32082), кислородный редуктор 10 бар (№ 35634), гриф с соединительной гайкой (№ 35304), сварочные сопла 0,2-1 мм (№ 35305) / 1-2 мм (№ 35306) / 2-3 мм (№ 35307) / 3-4 мм (№ 35308) / 4-5 мм (№ 35309), держатель для сопла / ключ (№ 35312), гаечный ключ (№ 35738), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32078), пропановый баллон 0,5 кг (пустой) (№ 33079), стальной кислородный баллон 2,0 л (заполненный) (№ 35635), подставку для переноски (№ 35629).

Ном. размер	кг	№
ALLGAS 2000 PS 0,5/2	14,4	35651



Окраска баллонов в изображенные на фотографии цвета необязательна!



### ROXY 400L

Стандартная установка для газовой сварки, температура пламени до 3100°C

**Набор включает в себя:** рукоятку с вентилями тонкой регулировки (№ 35580), Maxigas 400 (№ 35570), кислородный баллон 2,0 л (№ 35635), вентиль тонкой регулировки (№ 35723), кислородный редуктор в соответствии с DIN 0-315 / 200 бар 0-16/10 бар (№ 35634), кислородный шланг (№ 35410), пропановый шланг (№ 35525), кислородный клапан защиты от обратного удара (№ 35678), клапан защиты от обратного удара газа (№ 35691), гриф с накидной гайкой (№ 35587), сопла 1,5 мм (№ 35422) / 2,0 мм (№ 35423), микросопло 0,3 мм (№ 35712) / 0,5 мм (№ 35696) / 0,7 мм (№ 35713), адаптер для микросопла (№ 35585), защитные очки для сварки A5 (№ 35621), безопасную зажигалку (№ 32077), ключ для горелки (№ 35738), подставку для переноски (№ 35727).

Ном. размер	кг	№
ROXY 400 L	10,8	35780



Окраска баллонов в изображенные на фотографии цвета необязательна!



# Соединение

## Устройства для газовой сварки



№ 35480



№35324

### RE 17 УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НАБОР

Для пайки твердым припоем, сварки, резки и нагрева

область сварки: 0,5 – 14 мм, область резки: 3 – 100 мм

Набор включает в себя: гриф с соединительной гайкой (№ 35324), сварочные сопла 2-4 мм (№ 35327) / 4-6 мм (№ 35328) / 6-9 мм (№ 35329), сопла для сварки труб 2-4 мм (№ 35347) / 4-6 мм (№ 35348), резак (№ 35338), сопло для резки 3-25 мм (№ 35341), прогревающее сопло 3-100 мм (№ 35339), набор из 10 ершиков для чистки сопел (№ 510105), ключ для горелки (№ 510106), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), стальной ящик (№ 35800)

Ном. размер	г	кг	№
RE 17 набор для сварки труб	4,3		<b>35479</b>
RE 17 универсальный набор как набор (№ 35479), но дополнительно: сварочные сопла 0,5-1 мм (№ 35325) / 1-2 мм (№ 35326), сопло для резки 25-50 мм (№ 35341) / 25-50 мм (№ 35344)	4,8		<b>35480</b>
Стальной ящик RE 17 (пустой)	1,7		<b>35800</b>
С соед. гайкой для сопла	0,47		<b>35324</b>
соед. кислород R 1/4", соед. горюч. газ R 3/8" L			



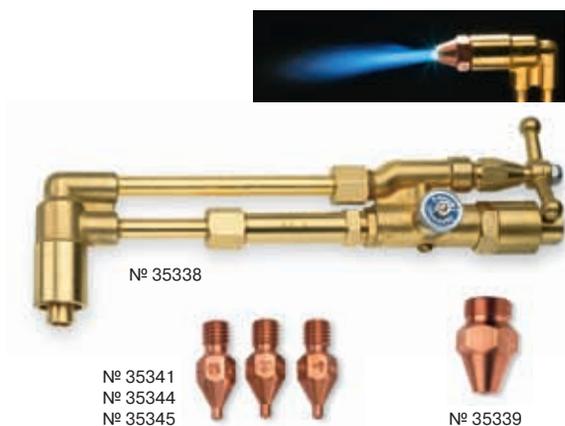
### RE 17 сопла для сварки

Область сварки, мм	г	№
0,5 - 1	140	<b>35325</b>
1 - 2	150	<b>35326</b>
2 - 4	170	<b>35327</b>
4 - 6	190	<b>35328</b>
6 - 9	220	<b>35329</b>
9 - 14	260	<b>35334</b>
14 - 20	280	<b>35335</b>



### RE 17 сопла для сварки труб, гнущиеся

Сопло для сварки труб			Гибкий медный наконечник		
Область-сварки мм	г	№	Область-сварки мм	г	№
1 - 2	130	<b>35346</b>	1 - 2	40	<b>35475</b>
2 - 4	140	<b>35347</b>	2 - 4	40	<b>35476</b>
4 - 6	150	<b>35348</b>	4 - 6	50	<b>35477</b>



№ 35338

№ 35341  
№ 35344  
№ 35345

№ 35339

### RE 17 резак

Наименование	г	№
Резак без сопел	820	<b>35338</b>

### RE 17 сопла для резки и прогрева

Наименование, исполнение	Область резки, мм	г	№
Сопло для резки	3 – 25	10	<b>35341</b>
Сопло для резки	25 – 50	20	<b>35344</b>
Сопло для резки	50 – 100	20	<b>35345</b>
Сопло для прогрева	3 – 100	50	<b>35339</b>

**Шланги для газовой сварки**

Качество в соответствии с DIN 8541, гибкие резиновые, с внутренней оплеткой, долгий срок службы, в сборе с наконечниками и гайками

**Кислородные шланги**

L м	Вход	Выход	Внутрен. Ø х толщина стенки, мм	⚖ кг	№
5	R 1/4"	R 1/4"	6,0 x 3,5	1,1	<b>33311</b>
10	R 1/4"	R 1/4"	6,0 x 3,5	1,9	<b>33314</b>

**Ацетиленовые шланги**

L м	Вход	Выход	Внутрен. Ø х толщина стенки, мм	⚖ кг	№
2,5	R 3/8"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	0,5	<b>35203</b>
5	R 3/8"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	1,1	<b>33312</b>
10	R 3/8"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	1,9	<b>33315</b>

**Двойные шланги ацетилен/кислород  
A/S**

L м	Вход кислород	Выход кисл./ацетилен	Внутр. Ø х толщина стенки, мм	⚖ кг	№
2,5	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	0,9	<b>35221</b>
5	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	2,0	<b>35222</b>
10	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	3,8	<b>35223</b>
40	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	9,1	<b>35230</b>

шланг 40 м без соединений

**Ручное сварочное зеркало**

Исполнение	⚖ г	№
Рукоятка из стальной проволоки со скобой и шарниром	280	<b>540850</b>
Запасное зеркало из стали	50	<b>540851</b>



№ 540850

**Магнитное сварочное зеркало**

Исполнение	⚖ г	№
С гнущейся металлической штангой и шарниром	450	<b>540855</b>
Запасное зеркало из стали	50	<b>540851</b>



№ 540855

**Ершики для чистки сопел**

Исполнение	⚖ г	№
10 ершиков в металлической клипсе	20	<b>510105</b>

**Ключ для горелки**

Исполнение	⚖ г	№
Ключ на 11 размеров	210	<b>510106</b>



# Соединение

## Принадлежности



№ 35634



№ 35794

### Редукторы

Из латуни, с большими манометрами в соответствии с DIN 8549 (Ø 63 мм), с запорным и предохранительным вентилями, одноступенчатая конструкция в соответствии с DIN 8546, прошли технический контроль



Давление в баллоне, бар	Рабочее давление, бар	Вход	Выход	КГ	№
Кислород					
0 - 315/200	0 - 16/10	R 3/4"	R 1/4"	1,4	<b>35634</b>
Ацетилен					
0 - 40	0 - 2,5/1,5	R 3/4"	R 3/8" L	1,6	<b>35794</b>

4



№ 540360



№ 540365

### Клапан защиты от обратного удара

Постовые затворы, проверенная конструкция, с блокировкой пламени, обратным клапаном и фильтром

Исполнение	Макс. рабочее давление	Резьбовое соединение	Г	№
Клапан с резьбой, кислород	20 бар	R 1/4"	190	<b>540360</b>
Клапан с резьбой, ацетилен	1,5 бар	R 3/8" L	190	<b>540365</b>



№ 35146



№ 35140



### Защитная решетка для редуктора

Из стали, защищает от удара, устанавливается на соединительный штуцер

Исполнение	Цвет	г	№
Для кислородного редуктора	синий	820	<b>35146</b>
Для ацетиленового редуктора	желтый	820	<b>35140</b>



№ 511427



№ 511428

### Резиновый защитный колпачок

С прямым шлицем, открытый

Исполнение	Цвет	г	№
Для кислородного редуктора	синий	50	<b>511427</b>
Для ацетиленового редуктора	красный	50	<b>511428</b>



### Перекачивающая трубка для кислорода

Исполнение	г	№
макс. 200 бар, резьбовое соед. к баллону R 3/4"	360	<b>35199</b>



№ 32077



№ 32088

### Безопасная зажигалка

Мощная искра, неизнашиваемое кресало из твердого сплава

Наименование / исполнение	г	№
Зажигалка	60	<b>32077</b>
Запасные кремни, 5 шт. в футляре	10	<b>32088</b>

### ROVLIES® чистящие губки из нетканого материала

Не содержат металл, для быстрой чистки без повреждения поверхности места пайки на медных трубах

- Без истирания металла:  
**снижается риск образования ржавчины**
- Удаляют оксидный слой, ржавчину, поверхностные загрязнения, следы жира и масла:  
**чистка до металлического блеска**
- Эластичные, можно использовать сухими и влажными, устойчивы к действию растворителей:  
**всегда готовы к работе**

Наименование	Содержание	г	№
ROVLIES	10 шт. в упаковке	80	<b>45268</b>



### Ершики для медных труб

Для быстрой чистки внутренней поверхности трубы на месте пайки, прочная пластмассовая рукоятка

мм	кг	№	мм	кг	№
8	60	<b>854179</b>	16	120	<b>854184</b>
10	70	<b>854180</b>	18	120	<b>854185</b>
12	80	<b>854181</b>	22	140	<b>854186</b>
14	90	<b>854182</b>	28	140	<b>854187</b>
15	100	<b>854183</b>	35	160	<b>854188</b>



### Круглые щетки для медных труб

Для быстрой чистки внешней поверхности трубы на месте пайки, прочный корпус

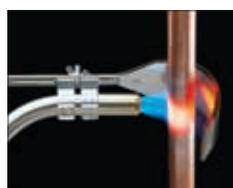
мм	кг	№	мм	кг	№
8	80	<b>854189</b>	16	130	<b>854194</b>
10	90	<b>854190</b>	18	140	<b>854195</b>
12	100	<b>854191</b>	22	150	<b>854196</b>
14	110	<b>854192</b>	28	160	<b>854197</b>
15	120	<b>854193</b>	35	170	<b>854198</b>



### Рефлекторы пламени

- Для пайки труб, устанавливаются на сопло:  
**защита близлежащих горючих материалов**
- Равномерный нагрев трубы:  
**лучшее использование тепла, экономия времени и энергии, из высококачественной нержавеющей стали**

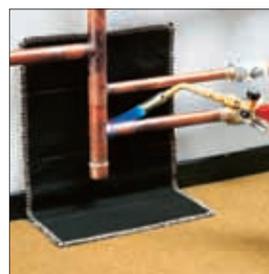
Тип	Ширина, мм	Крепление Ø, мм	г	№
65 / 15	65	8 – 15	100	<b>31042</b>
65 / 24	65	15 – 22	100	<b>31043</b>



### Огнеустойчивый коврик

Защищает от пламени и жара с температурой до 1000° С. Снижает опасность возгорания даже при длительной пайке / сварке, защищает обои, кабели и другие воспламеняющиеся материалы, принимает нужную форму, подходит для использования в любом месте, длительный срок службы, не содержит асбест и вредных для здоровья компонентов

Наименование	Размеры, мм	г	№
В пластиковом пакете	330 x 500	300	<b>31050</b>



# Соединение

## Мягкие припои и принадлежности

### Мягкие припои для фитингов в соответствии с DIN EN

Формула в соответствии с DIN EN 29 453	Состав припоя, %	Диапазон плавления °C	Подходит для пайки мягким припоем при монтаже труб			Рекомендуемый аппарат для нагрева
			Материал трубы	Материал фитинга	Рекомендуемый флюс в соответствии с DIN EN 29 454	
S -Sn97Cu3	Sn 97 %, Cu 3 %	230 - 250°	медь	медь, красная бронза, латунь	Глава 1 - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 или РОСОЛ 1 S	Электроустройство для пайки, пропановая воздушная горелка, ацетиленовая воздушная горелка для труб начиная с $\varnothing 28$ мм – пропаново-кислородная горелка
S -Sn97Ag3	Sn 96,7 %, Ag 3,3 %	221 - 230°	медь		Глава 1 - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 или РОСОЛ 3	

### Стандартные твердые припои в соответствии с DIN EN

Формула в соответствии с DIN EN 1044	Состав припоя, %	Диапазон плавления °C	Рабочая температура °C	для пайки твердым припоем при монтаже труб			Рекомендуемый флюс в соответствии с DIN EN 29454	Рекомендуемый аппарат для нагрева
				Материал трубы	Материал фитинга	Флюс		
CP 203	P 5,9 - 6,5 / Cu -ост.	710 - 880°	730°	медь	медь, красная бронза, латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	Пропановая воздушная горелка, ацетиленовая воздушная горелка для труб начиная с $\varnothing 28$ мм – пропаново-кислородная горелка
CP 105	Ag 1,5 - 2,5 / P 5,9 - 6,5 / Cu -ост.	650 - 810°	710°	медь	медь, красная бронза, латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
CP 104	Ag 4,0 - 6,0 / P 5,7 - 6,3 / Cu -ост.	650 - 810°	710°	медь	медь, красная бронза, латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
CP 102	Ag 14,0 - 16,0 / P 4,7 - 5,3 / Cu -ост.	650 - 800°	710°	медь	медь, красная бронза, латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
AG 306	Ag 29 - 31 / Cd 19 - 23 / Cu 27 - 29 / Zn -ост.	600 - 690°	680°	сталь, медь	сталь, медь, красная бронза, латунь	с флюсом (U=офлюсован начиная с трубы $\varnothing 22$ мм	F-SH 1 или LP 5	
AG 106	Ag 33 - 35 / Cu 35 - 37 / Sn 1,5 - 2,5 / Zn -ост.	630 - 730°	710°	сталь, медь	сталь, медь, красная бронза, латунь	с флюсом (U=офлюсован, начиная с трубы $\varnothing 22$ мм	F-SH 1 или LP 5	
AG 304	Ag 39 - 41 / Cd 18 - 22 / Cu 18 - 20 / Zn -ост.	595 - 630°	610°	сталь, медь	сталь, медь, красная бронза, латунь	с флюсом (U=офлюсован, начиная с трубы $\varnothing 22$ мм	F-SH 1 или LP 5	
AG 104	Ag 44 - 46 / Cu 26 - 28 / Sn 2,5 - 3,5 / Zn -ост.	640 - 680°	670°	сталь, медь	сталь, медь, красная бронза, латунь	с флюсом (U=офлюсован, начиная с трубы $\varnothing 22$ мм	F-SH 1 или LP 5	

4



### Паяные соединения

Материал	Требуемый твердый припой	Область плавления	Рабочая температура	Норма
Медь-медь 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 94 / S 94 XN / S1 S 2 / S 5 S 15 S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 800 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 730 °C 710 °C 710 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
Медь-углеродистая сталь 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 670 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
Медь-латунь 	S 94 / S 94 XN / S1 S 2 S 5 S 15	710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Латунь-углеродистая сталь 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044
Латунь-латунь 	S 94 / S 94 XN S 1 (не нормировано) S 2 / S 5 S 15	710 °C - 880 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Углеродистая сталь-углеродистая сталь 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044

### Припой для фитингов 1 S

Качественный мягкий припой **S-Sn96Ag4**, диапазон плавления 221 – 240°C, используется с пастой ROSOL 1 S

DIN  
-Norm



№ 45252



Проволока Ø	Исполнение	г	№
2 мм	катушка 250 г	270	<b>45252</b>
3 мм	катушка 250 г	270	<b>45250</b>

### Припой для фитингов 3

Качественный мягкий припой, **S-Sn97Cu3**, диапазон плавления 230 - 250° С, используется с пастой ROSOL 3

DIN  
-Norm



№ 45257



Проволока Ø	Исполнение	г	№
2 мм	катушка 250 г	270	<b>45257</b>
3 мм	катушка 250 г	270	<b>45255</b>

### Пасты для пайки фитингов ROSOL

Качественные пасты, используются с мягким припоем, в соответствии с DIN EN 29453, содержат флюс в соответствии с DIN EN 29454-1 3.1.1.C, проверены по DVGW регистрационный № FI 028, для соединений пайкой медных труб с медными, из красной бронзы и латунными фитингами в системах горячего и холодного водоснабжения в соответствии с DVGW, предписание GW 7, содержание припоя 60%, остатки флюса на 100% растворимы в воде

DIN  
-Norm



№ 45220



№ 45225

### ROSOL 1 S

#### Паста для пайки фитингов

качественный флюс для мягкого припоя, содержание припоя: S-Sn97Ag3, используется только с припоем для фитингов 1 S

Исполнение	Исполнение	г	№
В пластмассовой банке	250 г	270	<b>45220</b>

### ROSOL 3

#### Паста для пайки фитингов

качественный флюс для мягкого припоя, содержание припоя: S-Sn97Cu3, используется только с припоем для фитингов типа 3

Исполнение	Исполнение	г	№
В пластмассовой банке	250 г	270	<b>45225</b>

### Паста для пайки твердым припоем LP 5

флюс для пайки твердым припоем при рабочей температуре выше 600° С, в соответствии с **DIN EN 29454, тип F-SH 1**, проверен по **DVGW регистрационный № FI 033**, для медных газо- и водопроводов, рекомендовано DVGW в соответствии с предписаниями GW2 и GW 7, используется с серебро-содержащими твердыми припоями и любыми металлами: сталь, медь и медные сплавы, латунь, красная бронза, активная область 550 – 800° С, остатки флюса следует аккуратно удалить

Исполнение	Исполнение	г	№
LP 5 в пластмассовой банке	160 г	180	<b>4.0500</b>



# Соединение

## Твердые припои и принадлежности

4



### Твердые припои

#### Для пайки медных труб

РОТЕНБЕРГЕР ROLOTT – спец. твердые припои, особенно подходят для капиллярно-щелевой пайки при монтаже медных труб в системах холодного и горячего водоснабжения, открытых и закрытых отопительных систем, в соответствии с DVGW, предписание GW 2, систем газоснабжения (жидкий, природный газ), а также для монтажа холодильных систем/ систем кондиционирования и маслопроводов. Припои РОТЕНБЕРГЕР ROLOTT специально предназначены для капиллярно-щелевой пайки медных трубопроводов, смонтированных без использования фитингов. Серебро-содержащие медно-фосфорные припои имеют более высокие деформационные характеристики и рекомендуются к использованию для пайки систем, подверженных высоким температурным и механическим нагрузкам

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не пениятся
- Жаростойкие до 200° C
- При пайке соединений меди с медью не требуется флюс
- При пайке соединений с латунью, красной бронзой, медно-оловянными сплавами, медно-цинковыми сплавами используется флюс LP 5
- Не используются с серосодержащими веществами, со сплавами железа и никеля, а также никельсодержащими медными сплавами
- Не наносят вред окружающей среде, не вызывают коррозию, имеют улучшенную текучесть

### ROLOTT® S 94 CP 203

Качество припоя соответствует DIN EN 1044, благодаря низкому содержанию фосфора припой характеризуется большим интервалом плавления, что дает соединения с повышенной устойчивостью к деформации. Припой для стандартных требований при монтаже медных трубопроводов, особенно подходит для капиллярно-щелевой пайки трубопроводов, смонтированных без использования фитингов



#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Сплав (в %)</b>	P 5,9 – 6,5/Cu – остальное
<b>Диапазон плавления:</b>	710 – 880° C
<b>Рабочая температура:</b>	730° C
<b>Для материала:</b>	медь, красная бронза, латунь, бронза
<b>Флюс-паста LP5:</b>	для пайки латуни, красной бронзы, бронзы

Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	<b>40094</b>
В коробке, 1 кг	3 x 3	500	1025	<b>40095</b>
В пласт. пакете, 5 кг	2 x 2	500	5025	<b>040094A</b>
В блистере, 0.4 кг	2 x 2	500	420	<b>1000000133</b>

### ROLOTT® S 2 CP 105

Специальный твердый припой, не нормирован, аналогичен требованиям DIN EN 1044, с низким содержанием серебра, для пайки по стандартным требованиям к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки



#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Диапазон плавления:</b>	710° – 820° C
<b>Рабочая температура:</b>	720° C
<b>Для материала:</b>	медь, красная бронза, латунь, бронза
<b>Флюс-паста LP5:</b>	для пайки красной бронзы, латуни, бронзы

Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	<b>40202</b>
В коробке, 1 кг	3 x 3	500	1025	<b>40203</b>
В блистере, 0.4 кг	2 x 2	500	420	<b>1000000135</b>

## Твердые припои и принадлежности

### ROLOT® S 2 CP 105

Твердый сереброфосфоросодержащий припой, качество соответственно DIN EN 1044, для пайки по стандартам высоких требований к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных системах и системах газоснабжения.

Исполнение, содержание	Квадратный,		Длина, мм	г	№
	мм	мм			
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	40212	
В коробке, 1 кг	3 x 3	500	1025	40213	
В блистере, 0.4 кг	2 x 2	500	420	100000134	

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Сплав (в %)</b>	Ag 1,5 – 2,5/P 5,9 – 6,5/Cu - остальное
<b>Диапазон плавления:</b>	650° – 810° C
<b>Рабочая температура:</b>	710° C
<b>Для материала:</b>	медь, красная бронза, латунь, бронза
<b>Флюс-паста LP5:</b>	для пайки латуни, красной бронзы, бронзы



### ROLOT® S 5 CP 104

Твердый припой высочайшего качества, не нормирован, аналогичен требованиям DIN EN 1044, с низким содержанием серебра, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных системах и системах газоснабжения.

Исполнение, содержание	Квадратный,		Длина, мм	г	№
	мм	мм			
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	40502	
В блистере, 0.4 кг	2 x 2	500	420	100000137	

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Диапазон плавления:</b>	710° – 820° C
<b>Рабочая температура:</b>	720° C
<b>Для материала:</b>	медь, литейная красная бронза, латунь, бронза
<b>Флюс-паста LP5:</b>	для пайки латуни, красной бронзы, бронзы



### ROLOT® S 5 CP 104

Серебро-фосфоросодержащий твердый припой, качество соответствует DIN EN 1044, для пайки по стандартам высоких требований к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных и газопроводных системах.

Исполнение, содержание	Квадратный,		Длина, мм	г	№
	мм	мм			
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	40005	
В блистере, 0.4 кг	2 x 2	500	420	100000136	

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Сплав (в %)</b>	Ag 4 – 6/P 5,7 – 6,3/Cu - остальное
<b>Диапазон плавления:</b>	650° – 810° C
<b>Рабочая температура:</b>	710° C
<b>Для материала:</b>	медь, красная бронза, латунь, бронза
<b>Флюс-паста LP5:</b>	для пайки латуни, красной бронзы, бронзы

